



KATALOG PRODUKTÓW
KOSIARKI DYSKOWE

2024



SPIS TREŚCI

Najwyższa jakość paszy z maszynami SaMASZ	2
Listwy tnące SaMASZ - gwarancja czystego cięcia	4
Listwa tnąca SwiftCUT	6
SAMBA kosiarki tylne zawieszenie boczne	10
SAMBA F kosiarki czołowe zawieszenie pchane	16
ALPINA kosiarki czołowe zawieszenie pchane	24
Listwa tnąca PerfectCUT	30
Kondycjoner w kosiarkach dyskowych	34
KDT kosiarki tylne zawieszenie boczne	40
KDTC kosiarki tylne zawieszenie centralne	46
KT kosiarki tylne zawieszenie centralne	52
XT kosiarki tylne zawieszenie centralne	58
KDF kosiarki czołowe zawieszenie ciągnione	64
XT-F kosiarki czołowe zawieszenie pchane	70
KDD kosiarki dwustronne tylne zawieszenie centralne	76
KDD ST, KDD WT kosiarki dwustronne tylne z kondycjonerami i transporterami zawieszenie centralne	82
KDD-R kosiarki dwustronne tylne z rewersem zawieszenie centralne	90
Ochrona antykorozyjna KTL	98
O SaMASZ	100

NAJWYŻSZA JAKOŚĆ PASZY Z MASZYNAMI SaMASZ

40 SaMASZ[®]
LAT



Pasza uzyskana w wyniku koszenia traw to jeden z najlepszych i jednocześnie najtańszych pokarmów dla zwierząt hodowlanych.

Dysponując odpowiednim sprzętem, można w krótkim czasie uzyskać pokos, który łatwo przerobić na wartościowy pokarm dla bydła.

Maszyny rolnicze SaMASZ to **gwarancja uzyskania maksimum pełnowartościowej paszy** ze skoszonego areалу. Zastosowano w nich rozwiązania, udoskonalane od 40 lat przez **polskich inżynierów**. Od dawna są poszukiwanym na całym świecie sprzętem, ponieważ zapewniają zbiór pełnowartościowego pokarmu.

Dzieje się tak dlatego, że precyzyjnie dopracowaliśmy cały proces technologii zbioru. Koszenie maszynami SaMASZ odbywa się bez niszczenia darni. Pokos jest bardzo czysty, dlatego jego wartość energetyczna jest większa. To **realna oszczędność ekonomiczna i czasowa** – nakłady pracy są wykorzystane bardziej wydajnie, a **uzyskana pasza jest w jakości premium**.

LISTWY TNĄCE SaMASZ - GWARANCJA CZYSTEGO CIĘCIA



Lata doświadczeń, które spędziliśmy w poszukiwaniu najlepszych rozwiązań spełniających oczekiwania klientów z całego świata doprowadziły do powstania **dwóch autorskich konstrukcji listw tnących**. Znane są one dziś na całym świecie jako SwiftCUT oraz PerfectCUT.

Sercem każdej kosiarki dyskowej jest jej listwa tnąca. To **ona gwarantuje czyste cięcie, będące początkiem pomyślnego łańcucha zbioru** i rentownego działania gospodarstwa. W związku z tym, iż SaMASZ dba o najwyższą jakość wykonania swoich produktów, udziela 2-letniej gwarancji niezależnie od wielkości gospodarstw czy ilości skoszonych hektarów.

LISTWA TNĄCA SwiftCUT

SwiftCUT



Listwa tnąca SwiftCUT stanowi pierwszy wybór użytkowników pracujących na mniejszych obszarach. Jest to listwa o skręconej konstrukcji, która znalazła zastosowanie w kosiarkach serii SAMBA, SAMBA F oraz ALPINA. Pomimo lekkiej budowy, klient otrzymuje w pełni profesjonalny produkt z rozwiązaniami znanymi z większych listew, takich jak szybka wymiana noży czy zabezpieczenie antykamieniowe safeGEAR.

LISTWA TNĄCA SwiftCUT

Skręcana konstrukcja

Listwa SwiftCUT przez lata zdobyła zaufanie tysięcy użytkowników na całym świecie. Jej cechy charakterystyczne jak skręcana konstrukcja, kompaktowa budowa oraz niska waga, wydatnie wpływają na niewielkie zapotrzebowanie na moc. Dzięki temu jest to rozwiązanie, które idealnie sprawdzi się u użytkowników z mniejszymi arealami.



Ochrona listwy

Aby sprostać stale rosnącym wymaganiom oraz oczekiwaniom użytkowników, zastosowano najwyższej klasy komponenty, gwarantujące długą i bezawaryjną pracę. Listwa tnąca SwiftCUT zabezpieczona jest od spodu płozami ślizgowymi, które chronią 2/3 jej powierzchni.



System **safe GEAR**

SafeGEAR - niezawodny system zabezpieczający listwę tnącą przed uszkodzeniem.

1. Przemysłane rozwiązanie
Proste rozwiązanie w postaci ścinanego wpustu, zabezpiecza koła zębate w momencie uderzenia dysku tnącego w przeszkodę.
2. Oszczędność i efektywność
W przypadku uderzenia, wpust znajdujący się w module napędowym ulega ścięciu, a po jego wymianie, moduł nadaje się do ponownego użytku. Przekłada się to nie tylko na oszczędność czasu, pracy i pieniędzy, ale również wpływa na zwiększoną efektywność eksploatacji maszyny.



Niskie zapotrzebowanie na moc

Kompaktowa i lekka budowa listwy SwiftCUT przekłada się na niewielkie zużycie paliwa oraz niskie zapotrzebowanie na moc ciągnika, co przekłada się na korzyści ekonomiczne. Przykładowo do pracy z kosiarką Samba 280 (szerokość robocza 2,8 m) wymagane jest zaledwie 60 KM.



Profesjonalne rozwiązania dla małych gospodarstw

Dzięki przemysłanej konstrukcji użytkownicy mogą korzystać z profesjonalnej listwy tnącej, w której dostępne są m.in. takie udogodnienia jak zabezpieczenie antykamieniowe SafeGEAR czy system szybkiej wymiany noży.



Szybka wymiana noży

Przy pomocy dedykowanego klucza, noże w całym zespole tnącym można wymienić w ciągu kilku minut bez używania dodatkowych narzędzi. Ponadto, nóż zamontowany jest na specjalnej obsadzie, której kształt znacząco zmniejsza ryzyko jego utraty podczas pracy.



- Moduł dysku z systemem antykamieniowym SafeGEAR
- Szybka wymiana noży
- Wymienne trzpienie noży ze specjalnym wyprofilowaniem
- Zakres obrotu noży 360°
- Hartowane dyski
- Hartowane ślizgi pokrywające spód listwy
- Hartowana płoza przekładni
- Opcjonalne płozy wysokiego koszenia zwiększające miejsca cięcia roślin o nawet 30 mm

KOSIARKI DYSKOWE **SAMBA**



Poznaj zalety kosiarki dyskowej serii SAMBA. Lekka i prosta konstrukcja daje użytkownikowi duży komfort pracy, a boczne zawieszenie listwy tnącej umożliwia skuteczne koszenie również na pochyłościach i zboczach.

Kategoria maszyny

- Tylna
- Zawieszenie boczne
- Listwa **SwiftCUT**

Nazwa modelu

- SAMBA 160
- SAMBA 200
- SAMBA 240
- SAMBA 280
- SAMBA 320

Szerokość robocza

- 1,60 m
- 2,00 m
- 2,40 m
- 2,80 m
- 3,20 m

Zapotrzebowanie na moc

- od 20 KM
- od 30 KM
- od 45 KM
- od 60 KM
- od 75 KM

Zobacz kosiarkę w pracy



SAMBA



Zawieszenie boczne

Lekka i prosta konstrukcja daje użytkownikowi duży komfort pracy. Ogranicznik mechaniczny uwroci uniemożliwia niekontrolowane złożenie maszyny do transportu. Ważnym atutem bocznego zawieszenia listwy tnącej jest możliwość pracy na pochyłościach, skarpach i zboczach.

Listwa SwiftCUT

Wszystkie kosiarki z serii SAMBA zostały wyposażone w lekką, skręcaną, a zarazem niezawodną listwę SwiftCUT. Zastosowanie tej listwy pozwala użytkownikom posiadającym mniejsze arealy korzystać z profesjonalnych rozwiązań m.in. takich jak szybka wymiana noży czy zabezpieczenie antykamieniowe.



Zaczep

Zaczep kosiarki SAMBA wyróżnia możliwość przestawiania dolnych sworzni, co umożliwia jej agregację z różnymi ciągnikami. Mocowanie stopy podporowej jest zintegrowane z zaczepem.



Bezpiecznik mechaniczny

Kosiarka posiada zabezpieczenie mechaniczne, które aktywuje się w momencie jej uderzenia w przeszkodę. Maszyna odchyła się do tyłu, dając sygnał operatorowi do przerwania pracy.



Zgarniacze pokosu

Pojedynczy zgarniacz metalowy znajduje się w wyposażeniu standardowym kosiarki SAMBA. Dodatkowo, w opcji dostępne są dwa rodzaje zgarniaczy gumowych - pojedyncze oraz podwójne.





Ostona

Otwierane osłony pozwalają na swobodny dostęp do listwy tnącej bez korzystania z dodatkowych narzędzi. Można unieść zarówno przednią jak i tylną część osłony. Ułatwia to prace konserwacyjne oraz czyszczenie listwy tnącej.

Stojak parkingowy

Opcjonalny stojak daje możliwość przechowywania maszyny w pozycji transportowej, co pozwala na dużą oszczędność miejsca magazynowego.



		SAMBA 160	SAMBA 200	SAMBA 240	SAMBA 280	SAMBA 320
Szerokość robocza	m	1,60	2,00	2,40	2,80	3,20
Szerokość transportowa	m	1,70	1,70	1,70	1,70	1,70
Wysokość transportowa	m	2,45	2,85	3,20	3,60	3,95
Szerokość pokosu	m	~ 1,10	~ 1,50	~ 1,70	~ 2,20	~ 2,60
Wymagana liczba przyłączy hydraulicznych		1 x jednostronnego działania				
Wydajność robocza	ha/h	~ 1,50	~ 2,00	~ 2,50	~ 3,00	~ 3,50
Liczba dysków / Liczba noży	szt.	4 / 8	5 / 10	6 / 12	7 / 14	8 / 16
Obroty WOM	obr./min	540				
Kategoria zaczepu TUZ		II / I opcja			II	
Zalecana moc ciągnika	KM	od 20	od 30	od 45	od 60	od 75
Masa	kg	410	445	490	520	580
Wał napędowy (WPT)		ciągnik-kosiarka: ze sprzęgłem jednokierunkowym				
Zgarniacz pokosu	szt.	Blacha pokosu (zew.)				



KOSIARKI DYSKOWE **SAMBA F**



Kierując się trendami światowymi SaMASZ powiększył ofertę czołowych kosiarek dyskowych o serię SAMBA F. Sercem całej konstrukcji jest lekka i zarazem profesjonalna listwa tnąca SwiftCUT. W połączeniu z kompaktowym zaczepem udało się stworzyć kosiarkę ważącą niecałe 600 kg.

Kategoria maszyny

- Czołowa
- Zawieszenie pchane
- Listwa **SwiftCUT**

Nazwa modelu

- SAMBA 280 F
- SAMBA 300 F

Szerokość robocza

- 2,80 m
- 3,00 m

Zapotrzebowanie na moc

- od 70 KM
- od 80 KM

Zobacz kosiarkę w pracy



SAMBA F



Zaczepek

Pchana konstrukcja jest zaczepiana bardzo blisko ciągnika na trójpuncie kategorii II. Pozwala to na swobodny ruch poprzecznego kopiowania do plus/minus 22 stopni. Ociążenie kosiarki następuje poprzez sprężyny montowane na specjalnych uchwytych do ciągnika.



Zapotrzebowanie na moc

Lekka listwa w połączeniu z kompaktową konstrukcją przekładają się na niskie zapotrzebowanie na moc. Model SAMBA 300 F wymaga ciągnika o mocy zaledwie 80 KM. Dzięki temu jest to doskonały wybór dla mniejszych gospodarstwach rolnych.



Praca w zestawie

Lekka kosiarka czołowa o niskim zapotrzebowaniu na moc pozwala tworzyć z kosiarkami tylnymi wydajne zestawy koszące. W zestawie SAMBA 300 F (czołowa) wraz z SAMBA 320 (tylna) zapotrzebowanie na moc zaczyna się od 90 KM. Dzięki temu wydajność powierzchniowa zwiększa się dwukrotnie. Po utworzeniu zestawu całkowita szerokość robocza może wynieść niemal 6 m.

Listwa tnąca SwiftCUT

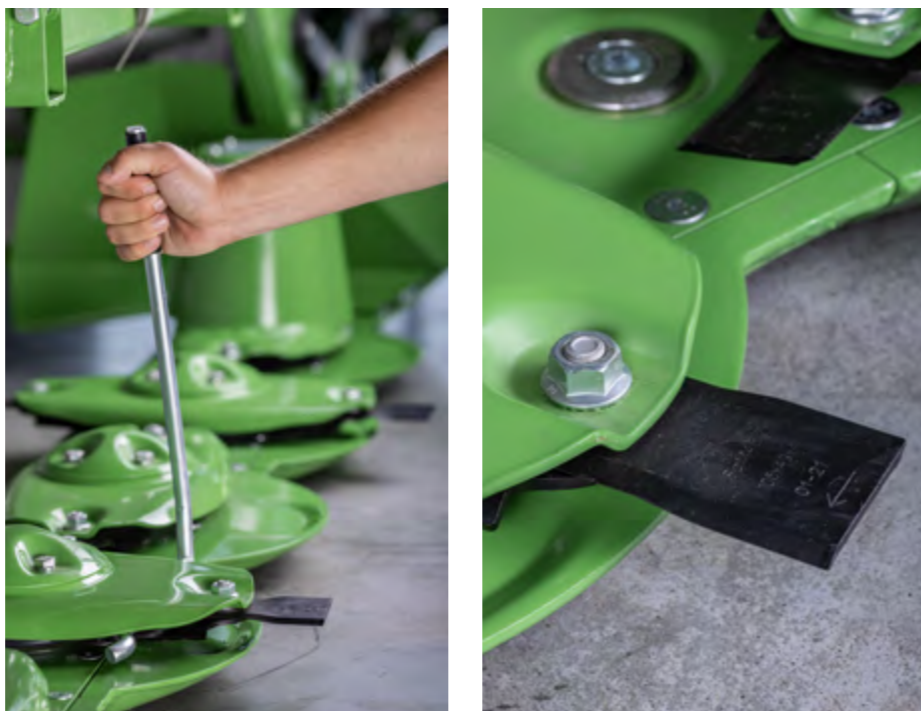
Kosiarki serii SAMBA F są wyposażone w sprawdzoną listwę tnącą SwiftCUT, charakteryzującą się skręcaną konstrukcją, lekką budową oraz niskim zapotrzebowaniem na moc.



SAMBA F

Szybka wymiana noży

Rozwiązanie szybkiej wymiany noży, znane z listew tnących stosowanych w wielkopowierzchniowych gospodarstwach rolnych, jest również dostępne w lekkich listwach SwiftCUT. Łatwa i szybka wymiana noży odbywa się za pomocą dedykowanego klucza, który jest standardowym wyposażeniem.



Boczna płoza

Z uwagi na niską wagę, kosiarki serii SAMBA F mogą być używane na terenach górskich. W związku z tym, w listwie zaprojektowano dodatkowe zaokrąglone płozy ochronne, które zapobiegają uszkodzeniom darni podczas pracy na pochyłościach.

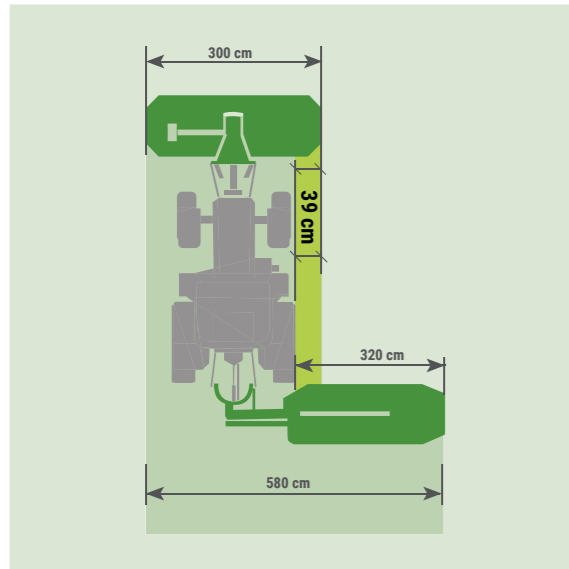


DANE TECHNICZNE

		SAMBA 280 F	SAMBA 300 F
Szerokość robocza	m	2,80	3,00
Szerokość transportowa	m	2,80	3,00
Szerokość pokosu	m	~ 2,10	~ 2,30
Wymagana liczba przyłączy hydraulicznych		-	-
Wydajność robocza	ha/h	~ 2,80	~ 3,00
Liczba dysków / Liczba noży	szt.	7 / 14	7 / 14
Obroty WOM	obr./min	1000 (opcja 540)	
Kategoria zaczepu TUZ		II	
Zalecana moc ciągnika	KM	od 70	od 80
Masa	kg	580	585
Wał napędowy (WPT)		ciągnik - kosiarka: ze sprzęgłem ciernym wbudowany: ze sprzęgłem jednokierunkowym	
Zgarniacz pokosu	szt.	Blacha pokosu (zew.)	



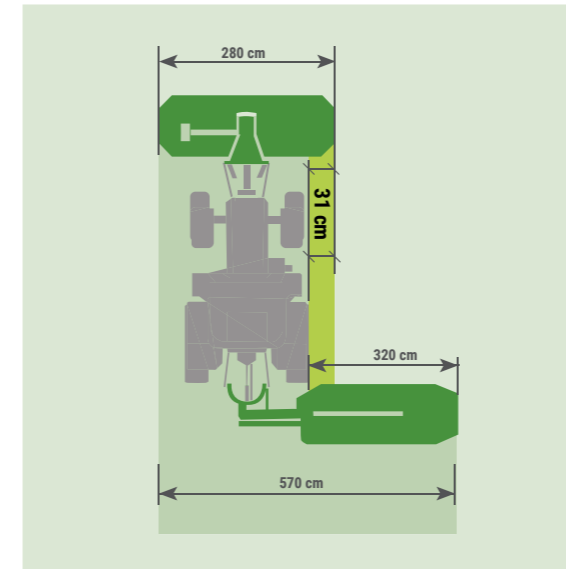
PARAMETRY TECHNICZNE PRZEDSTAWIONYCH KONFIGURACJI



SAMBA 300 F + SAMBA 320

ZESTAW		SAMBA 300 F	SAMBA320
Szerokość pokosu *		~ 1,60 - 2,40	~ 1,80 - 2,40
Zachodzenie zespołów tnących	[cm]	~ 39	
Całkowita szerokość robocza	[cm]	580	

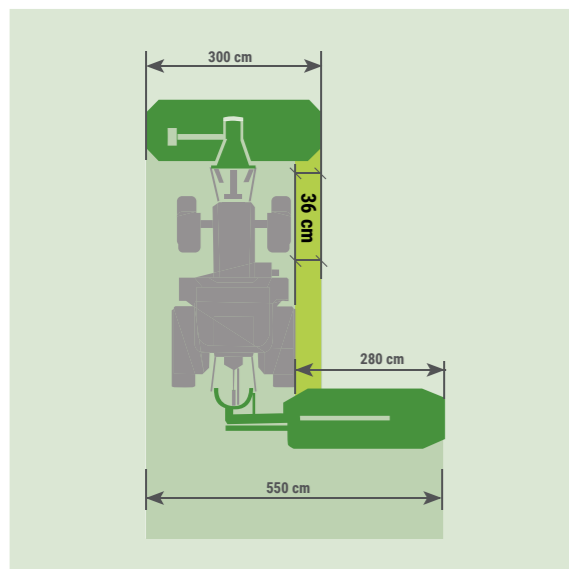
* Szerokość pokosu z uwzględnieniem opcjonalnych zgarniaczy pokosu



SAMBA 280 F + SAMBA 320

ZESTAW		SAMBA 280F	SAMBA320
Szerokość pokosu *		~ 1,60 - 2,40	~ 1,80 - 2,40
Zachodzenie zespołów tnących	[cm]	~ 31	
Całkowita szerokość robocza	[cm]	570	

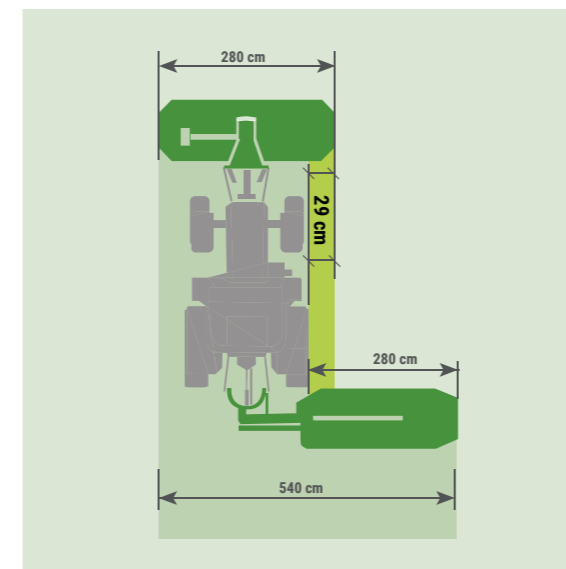
* Szerokość pokosu z uwzględnieniem opcjonalnych zgarniaczy pokosu



SAMBA 300 F + SAMBA 280

ZESTAW		SAMBA 300 F	SAMBA 280
Szerokość pokosu *		~ 1,60 - 2,40	~ 1,40 - 2,10
Zachodzenie zespołów tnących	[cm]	~ 36	
Całkowita szerokość robocza	[cm]	550	

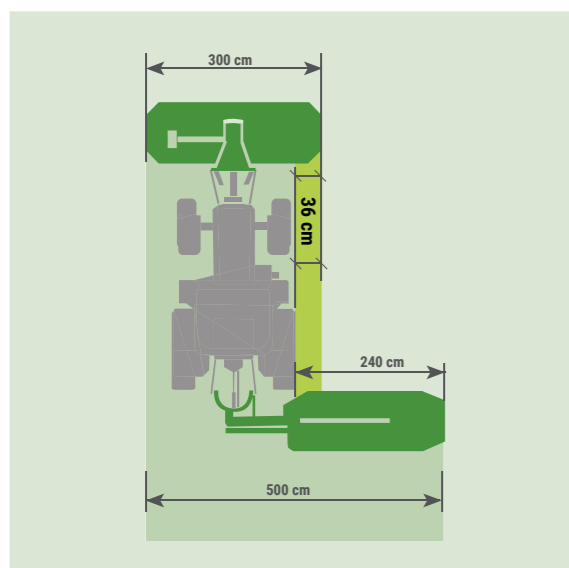
* Szerokość pokosu z uwzględnieniem opcjonalnych zgarniaczy pokosu



SAMBA 280 F + SAMBA 280

ZESTAW		SAMBA 280 F	SAMBA 280
Szerokość pokosu *		~ 1,60 - 2,40	~ 1,40 - 2,10
Zachodzenie zespołów tnących	[cm]	~ 29	
Całkowita szerokość robocza	[cm]	540	

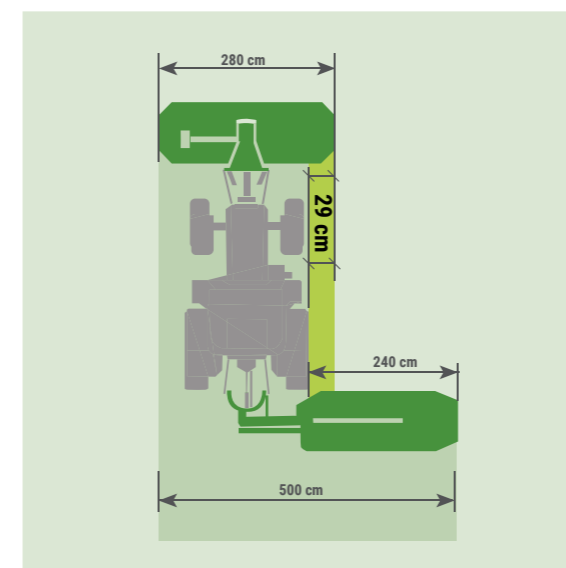
* Szerokość pokosu z uwzględnieniem opcjonalnych zgarniaczy pokosu



SAMBA 300 F + SAMBA 240

ZESTAW		SAMBA 300 F	SAMBA 240
Szerokość pokosu *		~ 1,60 - 2,40"	~ 1,00 - 1,70
Zachodzenie zespołów tnących	[cm]	~ 36	
Całkowita szerokość robocza	[cm]	500	

* Szerokość pokosu z uwzględnieniem opcjonalnych zgarniaczy pokosu



SAMBA 280 F + SAMBA 240

ZESTAW		SAMBA 280 F	SAMBA 240
Szerokość pokosu *		~ 1,60 - 2,40	~ 1,00 - 1,70
Zachodzenie zespołów tnących	[cm]	~ 29	
Całkowita szerokość robocza	[cm]	500	

* Szerokość pokosu z uwzględnieniem opcjonalnych zgarniaczy pokosu

KOSIARKI DYSKOWE **ALPINA**



Praca w terenach górskich
Przedstawiamy kosiarkę czołową
ALPINA. Szereg zastosowanych
rozwiązań konstrukcyjnych sprawia, że
seria tych maszyn jest idealną propozycją
do pracy na dużych pochyłościach.
Zdobyte przez ostatnie lata doświadczenie
gwarantuje kompatybilność ze
specjalistycznymi ciągnikami takimi jak:
REFORM, AEBI, ANTONIO CARRARO.

Kategoria maszyny

- Czołowa
- Zawieszenie pchane
- Listwa **SwiftCUT**

Nazwa modelu

- ALPINA 302

Szerokość robocza

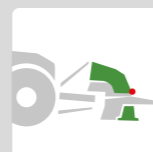
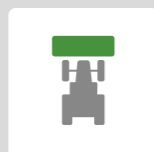
- 3,00

Zapotrzebowanie na moc

- od 75

Zobacz kosiarkę w pracy



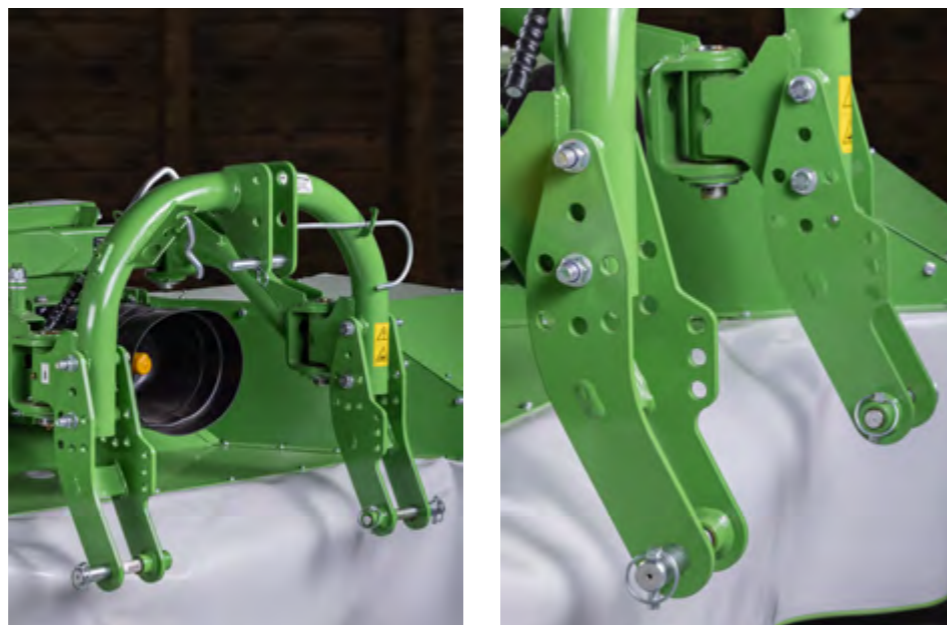


listwa
PerfectCUT

KTU

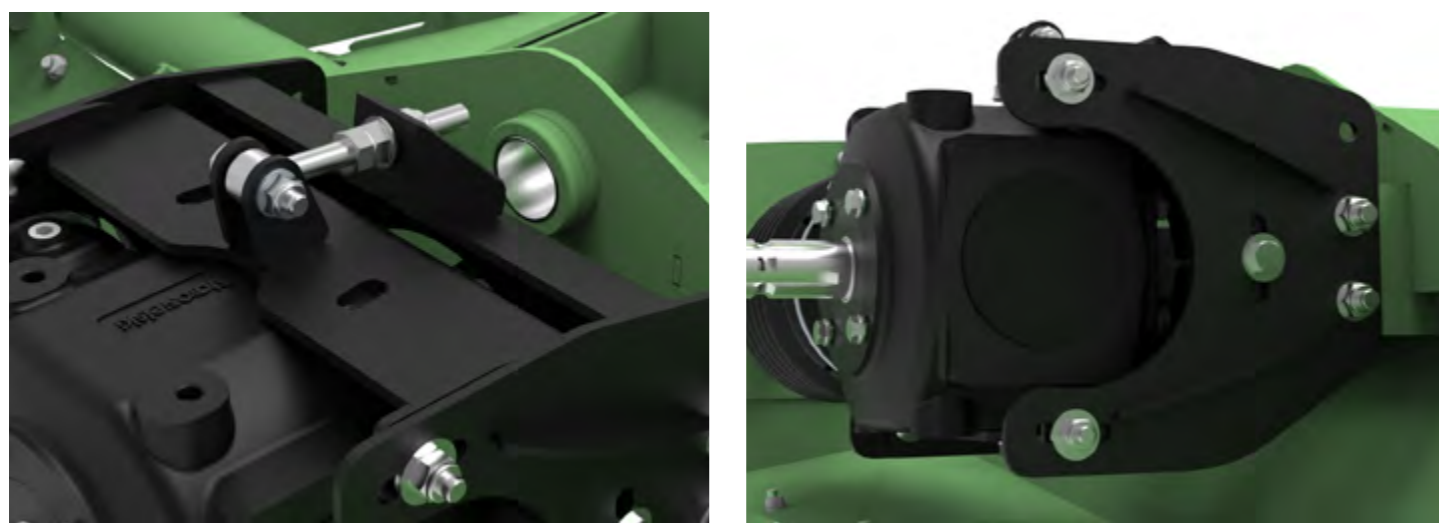
Zaczep

Praca w terenach górskich wymaga specjalistycznych konstrukcji. W związku z tym, kosiarki czołowe ALPINA są wyposażone w trójpunktowy zaczep z możliwością dostosowania pozycji wszystkich punktów zaczepowych względem układu zawieszenia ciągnika. Opcjonalnie dostępny siłownik pozwala na przesuw hydrauliczny zespołu tnącego w zakresie 18 cm na stronę.



Mocowanie przekładni

Opatentowany układ mocowania przekładni głównej pozwala na jej pochylenie względem ciągnika. Dodatkowo istnieje możliwość obniżenia położenia przekładni poprzez zamontowanie w innej pozycji. W ten sposób można zmniejszyć kąt wału WPT, co wpływa na jego spokojniejszą pracę i dłuższą żywotność. Zyskuje się również możliwość wyższego uniesienia maszyny na uwrociach, a także jej dostosowania do różnych typów ciągników.



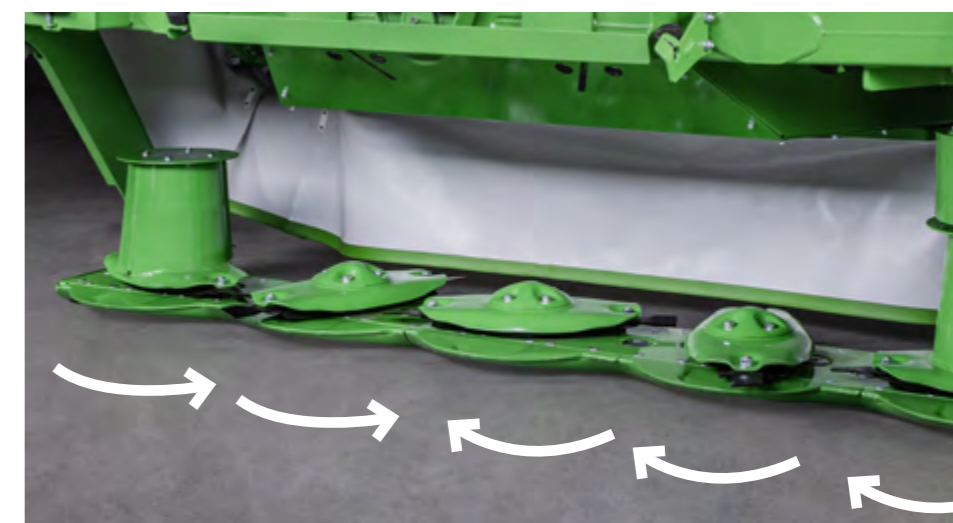
Wybór prędkości napędu

W celu zwiększenia kompatybilności z różnymi nośnikami narzędzi, w ofercie znajdują się przekładnie o dwóch prędkościach obrotowych: 540 lub 1000 obr./min. Niezależnie od wybranej przekładni są one także obracalne w celu zmiany kierunku obrotu wałka.



Kierunek obrotu dysków

Listwa SwiftCUT w kosiarce ALPINA, posiada specjalnie zaprojektowany kierunek obrotu dysków dedykowany do pracy maszyny na wzgórzach i pochyłościach.



Boczna płoza

Istotnym elementem w terenach górskich jest zaokrąglona boczna płoza. Podczas pracy kosiarki chroni ona darrń przed uszkodzeniem.



Skrzynka na noże

Na łatwy i szybki dostęp do zapasowych noży pozwala skrzynka do ich przechowywania.



DANE TECHNICZNE

		ALPINA 302
Szerokość robocza	[m]	3,00
Szerokość transportowa	[m]	3,00
Szerokość pokosu	[m]	~2,30 standard ~1,45 opcja
Wydajność robocza	[ha/h]	~ 3,00
Liczba dysków	[szt.]	7
Liczba noży	[szt.]	14
Obroty WOM	[obr./min]	540 lub 1000 (do wyboru)
Kategoria zaczepu TUZ		I/II
Moc ciągnika	[KM]	od 75
Masa	[kg]	525
Wał napędowy WPT (wbudowany)		ciągnik-kosiarka: ze sprzęgłem ciernym, wbudowany: ze sprzęgłem jednokierunkowym



LISTWA TNAĆCA PerfectCUT



PerfectCUT

Listwa tnąca PerfectCUT to produkt, który cieszy się międzynarodowym uznaniem w branży rolniczej. Spawana konstrukcja stanowi fundament tej listwy, która niejednokrotnie była określana jako najbardziej wytrzymała listwa tnąca na rynku. To jej niezawodność oraz zdolność do wielogodzinnej i efektywnej pracy sprawiły, że kosiarki wyposażone w listwę PerfectCUT stały się preferowanym wyborem dziesiątek tysięcy profesjonalistów na wszystkich kontynentach świata.

LISTWA TNĄCA PerfectCUT

Solidna konstrukcja

Spawana konstrukcja, szerokie płozy ślizgowe, standardowe nakładki ściernalne oraz odlewana wstawka międzypłozowa – są to 4 główne elementy składowe przyczyniające się do wysokiej wytrzymałości oraz sztywności listwy tnącej PerfectCUT. Gwarancją szczelności są każdorazowo przeprowadzane testy zanurzeniowe. Dodatkowo każdy etap montażu listwy jest nadzorowany przez zaawansowany system kontroli jakości, który gwarantuje powtarzalność produkcji.



300% ochrony

Zespół tnący PerfectCUT został zaprojektowany z myślą o maksymalnie długiej i bezawaryjnej pracy. Spód listwy jest podwójnie zabezpieczony płozami ślizgowymi oraz nakładkami ściernalnymi wykonanymi ze specjalnego rodzaju stali.

System **safeGEAR**

SafeGEAR - niezawodny system zabezpieczający listwę tnącą przed uszkodzeniem.

1. Przemysłane rozwiązanie
Proste rozwiązanie w postaci ścinanego wpustu, zabezpiecza koła zębate w momencie uderzenia dysku tnącego w przeszkodę.
2. Oszczędność i wydajność
W przypadku uderzenia, wpust znajdujący się w module napędowym ulega ścięciu, a po jego wymianie, moduł nadaje się do ponownego użytku. Przekłada się to nie tylko na oszczędność czasu, pracy i pieniędzy, ale również wpływa na zwiększoną efektywność eksploatacji maszyny



Doskonała jakość cięcia

Dopracowana geometria toru pracy noża w połączeniu z wyprofilowaną wstawką międzypłozową, pozwala na uzyskiwanie optymalnej jakości cięcia i tym samym czystego pokosu. Dzięki temu, wszystkie kolejne maszyny z łańcucha zbioru zielonki mogą pracować efektywniej. Wpływa to na jakość paszy, która w efekcie końcowym przekłada się na wydajność stada oraz rentowność.



Szybka wymiana noży

Listwy PerfectCUT posiadają szybką wymianę noży, dzięki zastosowaniu centralnego trzymaka. Jego precyzyjne wyprofilowanie wzmacnia efekt samooczyszczania listwy tnącej. Odpowiednio dobrana konstrukcja trzpienia w znacznym stopniu redukuje ryzyko wypadania noży tnących. Zastosowana powłoka Geomet wydłuża jego żywotność i zwiększa odporność na ścieranie.



Płozы wysokiego koszenia

Dostępne są również opcjonalne płozы wysokiego koszenia (pojedyncze lub podwójne), które sprawdzają się na polach z dużą ilością kamieni. Montowane w łatwy i szybki sposób, w miejsce nakładki ściernalnej, zwiększają wysokość koszenia nawet do 12 cm.

- Moduł dysku z systemem antykamieniowym SafeGEAR
- Szybka wymiana noży
- Wymienne trzpienie noży ze specjalnym wyprofilowaniem
- Zakres obrotu noży 360°
- Hartowane dyski
- Wymienna wstawka międzypłozowa
- Podwójna ochrona spodu listwy hartowanymi nakładkami trudnościernymi oraz płozami ślizgowymi w standardzie
- Opcjonalnie pojedyncze lub podwójne płozы wysokiego koszenia zwiększające miejsca cięcia roślin o nawet 12 cm

KONDYCJONER W KOSIARKACH DYSKOWYCH



Kondycjoner - narzędzie do efektywnego zbioru zielonki. Kluczowy element, który docenia użytkownicy chcący przyspieszyć proces schnięcia skoszonego materiału, eliminując potrzebę przetrząsania. Dostępne w dwóch wariantach: kondycjoner bijakowy i kondycjoner walcowy, pozwalają dostosować się do indywidualnych potrzeb użytkowników, zapewniając unikatowe korzyści podczas zbioru roślin.

KONDYCJONER BIJAKOWY

Kondycjoner bijakowy wyróżnia się doskonałym spalaniem koszonej zielonki oraz zdolnością do pracy z dużymi ilościami masy roślinnej. W momencie natrafienia na przeszkodę, specjalnie wyprofilowane wcięcie bijaka, niweluje jego uderzenia w rurę. Ten rodzaj kondycjonera zapewnia również doskonałe rozluźnienie i napowietrzenie masy zielonej, przy minimalnym obciążeniu ciągnika.



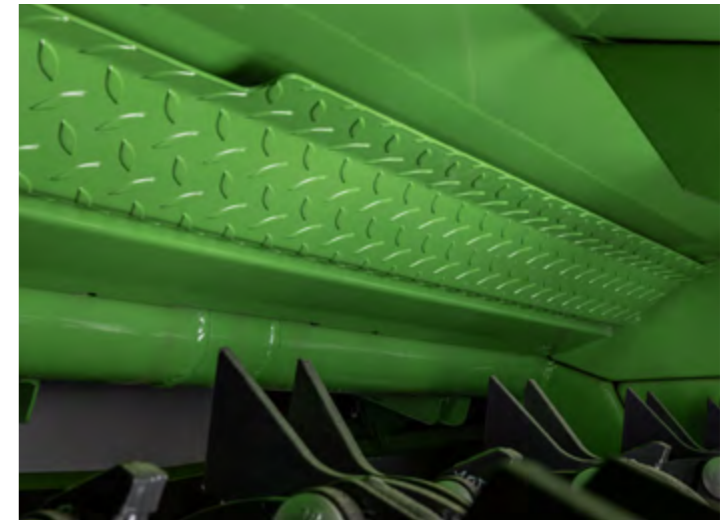
Bijaki V-claw

- wahliwe mocowanie zapewnia odchylenie się bijaka przy natrafieniu na przeszkodę
- zwiększenie żywotności śrub przez ograniczony zakres ruchu
- zwiększona intensywność spalania, dzięki agresywnemu kątowi pochylenia
- rozmieszczenie bijaków po całej szerokości listwy tnącej gwarantuje ciągły przepływ materiału i dużą wydajność podbierania
- podwójne śrubowe ułożenie palców powoduje równomierne spalanie zielonki



Regulacja intensywności spalania

- blacha ryflowana połączona z 7 stopniową regulacją pozwala dostosować intensywność spalania do indywidualnych wymagań
- łatwa i szybka regulacja bez użycia narzędzi



Metalowe prowadnice

- wybór pomiędzy wąskim lub szerokim pokosem
- możliwość wyboru kierunku wyrzutu i układania pokosu
- idealny sposób na dopasowanie się do warunków pogodowych, jak i do kolejnych etapów zbioru zielonki



Przekładnia dwubiegowa

- dopasowanie obrotów do wielkości masy zielonej w pokosie i stopnia intensywności spalania (700/1000 obr./min.)
- bezpośrednie przekazywanie napędu (KT, KDTC, KDD)



KONDYCJONER WALCOWY

Kondycjoner walcowy dedykowany dla użytkowników pracujących z roślinami z rodziny motylkowatych i do traw o twardych łodygach typu sorgo. Dzięki procesowi gięcia, kondycjoner walcowy skraca czas przesychniania materiału o około 25%, co pomaga zachować wysoką zawartość białka w roślinach. Aktywny napęd obu walców zapewnia stałą i skuteczną pracę, a regulacja docisku umożliwi dostosowanie objętości przepuszczanego materiału. Istnieje również możliwość wyboru między gumowymi a metalowymi walcami, co pozwala dopasować maszynę do indywidualnych potrzeb.



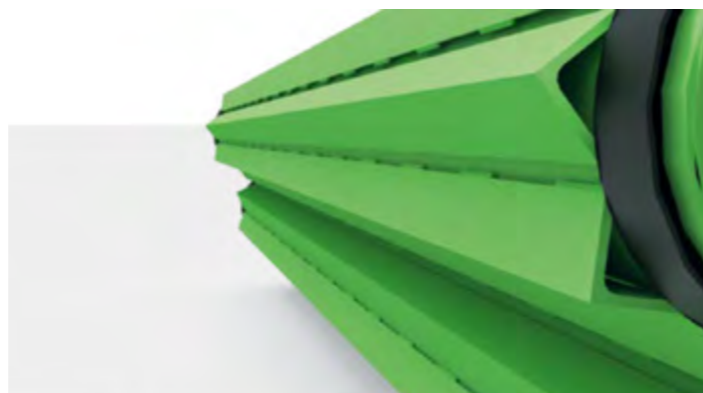
Walce gumowe

Ząbujący się profil walców w kształcie "V" istotnie przyczynia się do stałego i bezproblemowego przepływu materiału. Wyższe i agresywniejsze wypusty wyprofilowania walców aktywnie wpływają na kondycjonowanie roślin motylkowych, jednocześnie chroniąc ich wartościowe części. Poliuretanowa powierzchnia składa się z segmentów, dzięki czemu w przypadku uszkodzenia wystarczy wymienić tylko jeden z nich, a nie cały walec.



Walce metalowe

Metalowy wariant walców z zębatym profilem doskonale sprawdza się w pracy przy roślinach o szczególnie twardych łodygach (np. sorgo sudańskie). Kondycjonowany materiał zachowuje wartości odżywcze liści oraz przyspiesza proces przesychniania zielonki, co pozwala oszczędzać czas i pieniądze.



Aktywny napęd walców kondycjonera

- przekazywanie napędu kondycjonera odbywa się w jednym układzie z listwą tnącą
- zarówno dolny, jak i górny walec są aktywnie napędzane
- synchroniczny napęd obu walców kondycjonera zrealizowano za pomocą przekładni pasowej z dodatkową przekładnią zębatą.



Amortyzacja górnego walca kondycjonera

- sprężynowy mechanizm zapewnia stały przepływ materiału także przy nieregularnej ilości zielonki
- bezstopniowa regulacja nacisku pozwala na dopasowanie kondycjonera do ilości i rodzaju zielonki
- stanowi dodatkowe zabezpieczenie pozwalające na przerzucenie kamieni bez uszkodzenia walców (max. Ø6 do 7 cm).



Zgarniacze metalowe formujące pokos

- bezstopniowa regulacja dopasowania szerokości pokosu do potrzeb klienta,
- możliwość wyboru kierunku wyrzutu i układania pokosu

KOSIARKI DYSKOWE KDT



Pierwsza maszyna, która zapoczątkowała erę kosiarek dyskowych marki SaMASZ. Nieprzerwanie od 20 lat znajduje się w stałej ofercie SaMASZ i zyskała dziesiątki tysięcy zadowolonych klientów na całym świecie. Prosta, lecz wytrzymała konstrukcja doskonale sprawdza się w gospodarstwach rolnych o średniej wielkości, nawet w trudnych warunkach polowych.

Kategoria maszyny

- Tylna
- Zawieszenie boczne
- Listwa **PerfectCUT**

Nazwa modelu

- KDT 220
- KDT 260
- KDT 300
- KDT 340
- KDT 341

Szerokość robocza

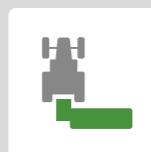
- 2,20 m
- 2,60 m
- 3,00 m
- 3,40 m
- 3,40 m

Zapotrzebowanie na moc

- od 60 KM
- od 75 KM
- od 80 KM
- od 95 KM
- od 95 KM

Zobacz kosiarkę w pracy





listwa
PerfectCUT

KTU



Zawieszenie boczne

Chętnie wybierane zawieszenie boczne charakteryzuje się prostą konstrukcją. Bezpieczny i łatwy transport odbywa się poprzez zabezpieczenie maszyny mechaniczną zapadką. Umożliwia to jazdę na nierównościach, a dodatkowo ułatwia manewrowanie maszyną na uwrociach.



Zaczep

Zaczep kosiarki KDT wyróżnia możliwość przestawiania dolnych sworzni, co umożliwia jej agregację z różnymi ciągnikami.



Bezpiecznik mechaniczny

Kosiarka posiada zabezpieczenie mechaniczne, które aktywuje się w momencie jej uderzenia w przeszkodę. Maszyna odchyła się do tyłu, dając operatorowi sygnał do zatrzymania pracy.



Listwa PerfectCUT

Kosiarki serii KDT wyposażone są w profesjonalną listwę tnącą PerfectCUT. Mocna, spawana konstrukcja jest odpowiednim rozwiązaniem dla wymagających klientów.



Konfiguracja listwy tnącej do formowania dwóch pokosów

Zestaw dostępny w modelu KDT 341, który opcjonalnie może być wyposażony w listwę z dwoma dodatkowymi bębniakami.



		KDT 220	KDT 260	KDT 300	KDT 340	KDT 341
Szerokość robocza	[m]	2,20	2,60	3,00	3,40	3,40
Szerokość transportowa	[m]	2,15	2,15	2,15	2,20	2,20
Wysokość transportowa	[m]	2,85	3,40	3,75	4,20	4,20
Szerokość pokosu	[m]	~1,25 - 1,40	~1,60 - 1,80	~1,90 - 2,25	~1,60 - 2,60	~2,50 - 2,70
Wymagana liczba przyłączy hydraulicznych		1 x jednostronnego działania				
Wydajność robocza	[ha/h]	~ 2,50	~ 3,00	~ 3,50	~ 4,00	~ 4,00
Liczba dysków	[szt.]	5	6	7	8	8
Liczba noży	[szt.]	10	12	14	16	16
Obroty WOM	[obr./min]	540	540	540	540	540
Kategoria zaczepu TUZ		II				
Moc ciągnika	[KM]	od 60	od 75	od 80	od 95	od 95
Masa	[kg]	680	740	810	860	836
Zgarniacz gumowy pojedynczy	[szt.]	2	1	-	-	2
Zgarniacz gumowy podwójny	[szt.]	-	1	2	2	-



KOSIARKI DYSKOWE KDTC



Centralne zawieszenie i solidna konstrukcja wraz z nowoczesną listwą PerfectCUT to niezawodne połączenie gwarantujące doskonałe rezultaty pracy. Potwierdzeniem tych słów są tysiące sprzedanych kosiarek serii KDTC, które do dziś cieszą się dużą popularnością.

Kategoria maszyny

- Tylna
- Zawieszenie centralne
- Listwa **PerfectCUT**

Nazwa modelu

- KDTC 261
- KDTC 301
- KDTC 341

Szerokość robocza

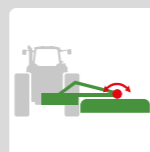
- 2,60 m
- 3,00 m
- 3,40 m

Zapotrzebowanie na moc

- od 80 KM
- od 95 KM
- od 105 KM

Zobacz kosiarkę w pracy





listwa
PerfectCUT

KTU



Zawieszenie centralne

Centralny układ zawieszenia sprawia, że listwa swobodnie dostosowuje się do ukształtowania terenu. Nacisk zespołu tnącego na podłoże rozkłada się równo na całej szerokości zespołu tnącego. Dodatkową zaletą jest możliwość poprzecznego kopiowania w zakresie +/- 18°.

Odciążenie sprężynowe

Odciążenie zespołu tnącego jest realizowane za pomocą sprężyn. Regulacja nacisku odbywa się w pozycji transportowej bez użycia narzędzi. Rozwiązanie to charakteryzuje się szybką reakcją na zmiany ukształtowania terenu, gwarantując zachowanie stałej wysokości koszenia.



Bezpiecznik hydrauliczny

Mechanizmem zabezpieczającym zespół tnący przed uszkodzeniem jest bezpiecznik hydrauliczny. W przypadku kontaktu kosiarki z przeszkodą, listwa wraz z zawieszeniem odchyła się do tyłu o 24° jednocześnie unosząc się o ok. 35 cm. Po pokonaniu przeszkody zespół tnący automatycznie powraca do pozycji roboczej.



Zapadka blokady trybu pracy

Jednym z elementów kosiarki jest opatentowany system blokujący. Służy on do ustawienia maszyny w pozycji roboczej, transportowej oraz parkingowej, bez konieczności opuszczania kabiny ciągnika.



Uchwyty KENNFIXX

W standardzie znajdują się uchwyty typu KENNFIXX. Ułatwiają one podłączenie hydrauliki kosiarki do sekcji ciągnika. Po odłączeniu maszyny przewody hydrauliczne umieszczone są w specjalnych gniazdach, chroniących złącza przed zabrudzeniem. Dwukolorowe oznaczenie ułatwia operatorowi rozróżnienie przewodów.



Blokada transportowa

Kolejnym opatentowanym rozwiązaniem w modelu KDTC jest blokada podczas transportu. Zapobiega ona niekontrolowanemu ruchom zespołu tnącego, zwiększając stabilność kosiarki oraz bezpieczeństwo.



Przekładnia zintegrowana

Kosiarki wyposażone w spulchniacz (KDTC S) pokosu posiadają 2-biegową przekładnię zintegrowaną. Zmiana prędkości wału spulchniacza z 700 na 1000 obr./min. odbywa się za pomocą dźwigni umiejscowionej na przekładni. Dzięki temu operator ma możliwość dopasowania intensywności spulchniania materiału zależnie od jego ilości i rodzaju.



KDTC S

Oprócz standardowego modelu KDTC, dostępne są również wersje KDTC S wyposażone w kondycjoner bijakowy. Efektem jego zastosowania jest przyspieszone schnięcie skoszonego materiału oraz brak konieczności użycia przetrząsacza.



KDTC W

W przypadku pracy z roślinami z rodziny motylkowatych oraz z trawami o twardych łodygach np. sorgo czy pszenżyto, doskonałym wyborem będzie model KDTC W wyposażony w kondycjoner walcowy. Proces zgniatania materiału trawy, skraca czas jego przesychania, co pomaga zachować wysoką zawartość białka w paszy.



		KDTC 261	KDTC 301	KDTC 341
Szerokość robocza	[m]	2,60	3,00	3,40
Szerokość transportowa	[m]	2,00	2,00	2,00
Wysokość transportowa	[m]	3,40	3,80	4,20
Szerokość pokosu	[m]	~1,80	~2,10 - 2,20	~2,50 - 2,70
Wymagana liczba przyłączy hydraulicznych		1 x jednostronnego działania		
Wydajność robocza	[ha/h]	~ 2,80	~ 3,50	~ 4,00
Liczba dysków	[szt.]	6	7	8
Liczba noży	[szt.]	12	14	16
Obroty WOM	[obr./min]	540 (1000-opcja)		
Kategoria zaczepu TUZ		II		
Moc ciągnika	[KM]	od 80	od 95	od 105
Masa	[kg]	982	1048	1112
Wał napędowy WPT (wbudowany)		ciągnik - kosiarka: ze sprzęgłem jednokierunkowym + ciernym; wbudowany: bez sprzęgła		
Zgarniacz pokosu	[szt.]	1	2	2



Seria kosiarek dyskowych KT będzie idealnym wyborem dla bardziej wymagających użytkowników. Unikatowa konstrukcja zaczepu wyróżnia maszynę dodatkowymi pozycjami transportowymi oraz pozycją parkingową. Ponadto kosiarkę można wyposażyć w odciążenie hydropneumatyczne ułatwiające dostosowanie nacisku listwy tnącej PerfectCUT na podłoże.

Kategoria maszyny

- Tylne
- Zawieszenie centralne
- Listwa **PerfectCUT**

Nazwa modelu

- KT 261
- KT 301
- KT 341

Szerokość robocza

- 2,60 m
- 3,00 m
- 3,40 m

Zapotrzebowanie na moc

- od 80 KM
- od 95 KM
- od 105 KM

Zobacz kosiarkę w pracy





Pozycje transportowe oraz parkingowe

Specjalna konstrukcja zawieszenia maszyny umożliwia transport w trzech różnych pozycjach oraz odstawienie maszyny w dwóch pozycjach.



Odciążenie hydropneumatyczne

W wyposażeniu standardowym kosiarka posiada odciążenie sprężynowe zespołu tnącego. Dodatkowo istnieje możliwość zamówienia maszyny KT wyposażonej w odciążenie hydropneumatyczne. System ten wyróżnia się możliwością bezstopniowej regulacji nacisku na podłoże nawet podczas pracy. Regulacja odbywa się bezpośrednio z kabiny ciągnika za pomocą pulpitu. Nacisk listwy na podłoże jest równy na całej szerokości roboczej, niezależnie od ukształtowania terenu.

„dNa zaczepie kosiarki znajduje się manometr umożliwiający operatorowi szybkie i łatwe ustawienie maszyny.



Blokada transportowa

Kolejnym opatentowanym rozwiązaniem w modelu KT jest blokada podczas transportu. Zapobiega ona niekontrolowanym ruchom zespołu tnącego podczas transportu, zwiększając stabilność kosiarki oraz bezpieczeństwo.



Uchwyty KENNFIXX

W standardzie znajdują się uchwyty typu KENNFIXX. Ułatwiają one podłączenie hydrauliki kosiarki do sekcji ciągnika. Po odłączeniu maszyny przewody hydrauliczne umieszczone są w specjalnych gniazdach, chroniących złącza przed zabrudzeniem.

Dwukolorowe oznaczenie ułatwia operatorowi rozróżnienie przewodów.



Przekładnia zintegrowana

Kosiarki wyposażone w spulchniacz (KT S) pokosu posiadają 2-biegową przekładnię zintegrowaną. Zmiana prędkości wału spulchniacza z 700 na 1000 obr./min. odbywa się za pomocą dźwigni umiejscowionej na przekładni. Dzięki temu operator ma możliwość dopasowania intensywności spulchniania do swoich potrzeb.



KT S

Oprócz standardowego modelu KT, dostępne są również wersje KT S wyposażone w kondycjoner bijakowy. Efektem jego zastosowania jest przyspieszone schnięcie skoszonego materiału oraz brak konieczności użycia przetrząsacza.



KT WH

Dostępna jest także wersja KT WH z kondycjonerem walcowym oraz odciążeniem. Doskonały wybór w przypadku pracy z roślinami z rodziny motylkowatych oraz z trawami o twardych łodygach np. sorgo czy pszenżyto. Model KT WH w wyposażeniu standardowym posiada odciążenie hydropneumatyczne.



DANE TECHNICZNE

		KT 261	KT 301	KT 341
Szerokość robocza	[m]	2,60	3,00	3,40
Szerokość transportowa	[m]	2,00	2,00	2,00
Wysokość transportowa	[m]	3,10	3,50	4,20
Szerokość pokosu	[m]	~1,80	~210 - 2,25	~2,50 - 2,70
Wymagana liczba przyłączy hydraulicznych		2 x dwustronnego działania (odciążenie sprężynowe) 1 x dwustronnego działania + 1 x jednostronnego działania (opcjonalne odciążenie hydropneumatyczne)		
Wydajność robocza	[ha/h]	~ 2,80	~ 3,50	~ 4,00
Liczba dysków	[szt.]	6	7	8
Liczba noży	[szt.]	12	14	16
Obroty WOM	[obr./min]	540 (1000 - opcja)		
Kategoria zaczepu TUZ		II		
Moc ciągnika	[KM]	od 80	od 95	od 105
Masa	[kg]	1040	1106	1164
Masa z „H”	[kg]	955	1055	1125
Wał napędowy WPT (wbudowany)		ciągnik - kosiarka: ze sprzęgłem jednokierunkowym + ciernym; wbudowany: bez sprzęgła		
Zgarniacz pokosu	[szt.]	1	2	2

		KT 301S	KT 301WH
Szerokość robocza	[m]	3,00	3,00
Szerokość transportowa	[m]	2,00	2,00
Wysokość transportowa	[m]	3,50	3,50
Szerokość pokosu	[m]	~1,60 - 2,20	~1,40 - 1,90
Wymagana liczba przyłączy hydraulicznych		2 x dwustronnego działania (odciążenie sprężynowe) 1 x dwustronnego działania + 1 x jednostronnego działania (opcjonalne odciążenie hydropneumatyczne)	1 x jednostronnego działania 1 x dwustronnego działania
Wydajność robocza	[ha/h]	~ 3,50	~ 3,50
Liczba dysków	[szt.]	7	7
Liczba noży	[szt.]	14	14
Obroty WOM	[obr./min]	1000	1000
Kategoria zaczepu TUZ		II	
Moc ciągnika	[KM]	od 110	od 120
Masa	[kg]	1460	-
Masa z „H”	[kg]	1500	1468
Wał napędowy WPT (wbudowany)		ciągnik - kosiarka: ze sprzęgłem jednokierunkowym + ciernym; wbudowany: bez sprzęgła	
Zgarniacz pokosu	[szt.]	Zgarniacze metalowe w kondycjonerach	

- H - odciążenie hydro-pneumatyczne
- S - spulchniacz pokosu
- W - walce pokosu

KOSIARKI DYSKOWE XT



Przystosowując się do zmieniających się trendów oraz wymagań użytkowników zaprojektowano innowacyjną serię kosiarek XT. Nowoczesny design maszyny to nie tylko estetyka, ale przede wszystkim funkcjonalność. Maszyna wyróżnia się zaawansowaną konstrukcją nośną, nowoczesnym odciążeniem i niepowtarzalnym zabezpieczeniem najazdowym.

Kategoria maszyny

- Tylna
- Zawieszenie centralne
- Listwa **PerfectCUT**

Nazwa modelu

- XT 340
- XT 390

Szerokość robocza

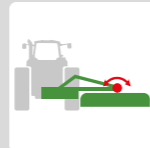
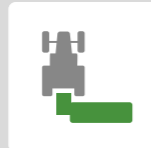
- 3,40 m
- 3,90 m

Zapotrzebowanie na moc

- od 105 KM
- od 120 KM

Zobacz kosiarkę w pracy





listwa
PerfectCUT

KTU

Zawieszenie

Cechą wyróżniającą kosiarki serii XT jest pozycja transportowa o nachyleniu 125°. Dzięki temu przy dużej szerokości roboczej, zachowana zostaje widoczność w obu bocznych lusterkach ciągnika. Co więcej, punkt ciężkości całej maszyny przenosi się bliżej środka ciągnika, co znacznie poprawia stabilność i komfort w trakcie transportu.



Odciążenie hydropneumatyczne

System hydropneumatyczny wyróżnia się możliwością bezstopniowej regulacji odciążenia zespołu tnącego, umożliwiając wygodną, a zarazem precyzyjną regulację z kabiny ciągnika. Nacisk listwy tnącej na podłoże jest równomierny na całej jej szerokości, niezależnie od ukształtowania terenu.

Kosiarka wyposażona jest w czytelny manometr umożliwiający operatorowi szybkie i łatwe ustawienie odciążenia maszyny.



Zaczepek

Uniwersalna konstrukcja z zaczepem kat. II i III umożliwia agregację kosiarki ze średnimi i dużymi ciągnikami.



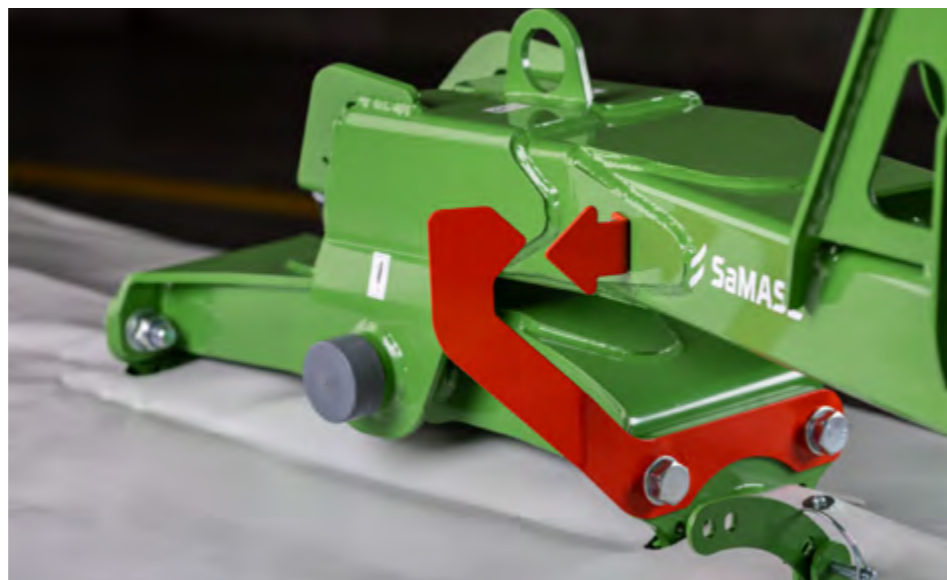
Bezpiecznik hydrauliczny

Unikalną funkcją serii XT jest największy zakres odchylenia listwy dostępne na rynku. Mechanizmem zabezpieczającym maszynę przed uszkodzeniem jest bezpiecznik hydrauliczny. W przypadku kontaktu z przeszkodą, zespół tnący odchyła się już na pierwszym dysku o 50 cm, równocześnie unosząc się o 30 cm. Po pokonaniu przeszkody zespół tnący samodzielnie powraca do pozycji roboczej. Dzięki zabezpieczeniu unikniemy kosztownych uszkodzeń kosiarki podczas kolizji z przeszkodą.



Wskaźnik ustawienia zaczepu

W celu właściwego przygotowania maszyny do pracy, pomocne będą wskaźniki sygnalizujące prawidłowe ustawienie wysokości zaczepu. Czerwone wskaźniki są dobrze widoczne dla operatora z kabiny ciągnika.



Stopy podporowe

Cztery stopy podporowe pozwalają na odstawianie maszyny w pozycji transportowej, co zapewnia oszczędność miejsca na czas przechowywania kosiarki.



XT W

Nowością w ofercie SaMASZ jest kosiarka dyskowa XT 340 W wyposażona w poliuretanowy kondycjoner walcowy. Dzięki procesowi zgniatania, czas przesychania materiału skraca się o około 25%, co pomaga zachować wysoką zawartość białka w paszy. Ponadto, użycie kosiarki z kondycjonerem walcowym nie wymaga użycia przetrząsacza, co przekłada się na zaoszczędzony czas i środki finansowe.



DANE TECHNICZNE

		XT 340	XT 390
Szerokość robocza	[m]	3,40	3,90
Szerokość transportowa	[m]	2,35	2,35
Wysokość transportowa	[m]	3,85	3,98
Szerokość pokosu	[m]	~2,10 - 2,25	~2,50 - 2,65
Wymagana liczba przyłączy hydraulicznych		1 x dwustronnego działania	
Wydajność robocza	[ha/h]	~ 4,00	~ 4,50
Liczba dysków	[szt.]	8	9
Liczba noży	[szt.]	16	18
Obroty WOM	[obr./min]	1000 (540 opcja)	
Kategoria zaczepu TUZ		II/III	
Moc ciągnika	[KM]	od 105	od 120
Masa	[kg]	1250	1290
Wał napędowy WPT (wbudowany)		ciągnik - kosiarka: ze sprzęgłem jednokierunkowym + ciernym; wbudowany: bez sprzęgła	
Zgarniacz pokosu	[szt.]	1	

		XT 340 W
Szerokość robocza	[m]	3,40
Szerokość	[m]	2,35
Szerokość transportowa	[m]	3,85
Szerokość pokosu	[m]	~1,40 - 2,20
Wymagana liczba przyłączy hydraulicznych		1 x dwustronnego działania
Wydajność robocza	[ha/h]	~ 4,00
Liczba dysków	[szt.]	8
Liczba noży	[szt.]	16
Obroty WOM	[obr./min]	1000
Kategoria zaczepu TUZ		II/III
Moc ciągnika	[KM]	od 120
Masa	[kg]	1600
Wał napędowy WPT (wbudowany)		ciągnik - kosiarka: ze sprzęgłem jednokierunkowym + ciernym; wbudowany: bez sprzęgła

- H - odciążenie hydro-pneumatyczne
- S - spulchniacz pokosu
- W - walce pokosu

KOSIARKI DYSKOWE KDF



Pierwszym krokiem do zwiększenia wydajności jest stworzenie zestawu z kosiarką czołową. Doskonałym wyborem będzie kosiarka KDF - jej niezawodna konstrukcja i wyjątkowe właściwości kopiowania terenu sprawdziły się na rynkach całego świata. Tysiące użytkowników doceniło trwałość, łatwość obsługi oraz jakość cięcia listwy PerfectCUT.

Kategoria maszyny

- Czołowa
- Zawieszenie ciągnięte
- Listwa **PerfectCUT**

Nazwa modelu

- KDF 300
- KDF 340
- KDF 390

Szerokość robocza

- 3,00 m
- 3,40 m
- 3,90 m

Zapotrzebowanie na moc

- od 80 KM
- od 90 KM
- od 100 KM

Zobacz kosiarkę w pracy





listwa
PerfectCUT

KTU

Zawieszenie

Największą zaletą kosiarki KDF jest ciągnięte zawieszenie listwy tnącej PerfectCUT. Dzięki niemu kopiowanie odbywa się niezależnie od ciągnika i dopasowuje się swobodnie do każdej nierówności na polu. Zakres kopiowania wynosi +/- 63 cm, co jest jednym z najlepszych wyników na rynku.



Zaczep

Kosiarka KDF podłączana jest do ciągnika za pomocą trójkąta zaczepowego, który stanowi wyposażenie standardowe maszyny. W przypadku ciągników z krótkimi ciągnami dolnymi, konieczne jest zastosowanie wydłużonego trójkąta zaczepowego dostępnego w ofercie SaMASZ.



Odciążenie sprężynowe

Odciążenie zespołu tnącego jest realizowane za pomocą sprężyn. Charakteryzuje się szybką reakcją na zmiany ukształtowania terenu, gwarantując zachowanie stałej wysokości koszenia.



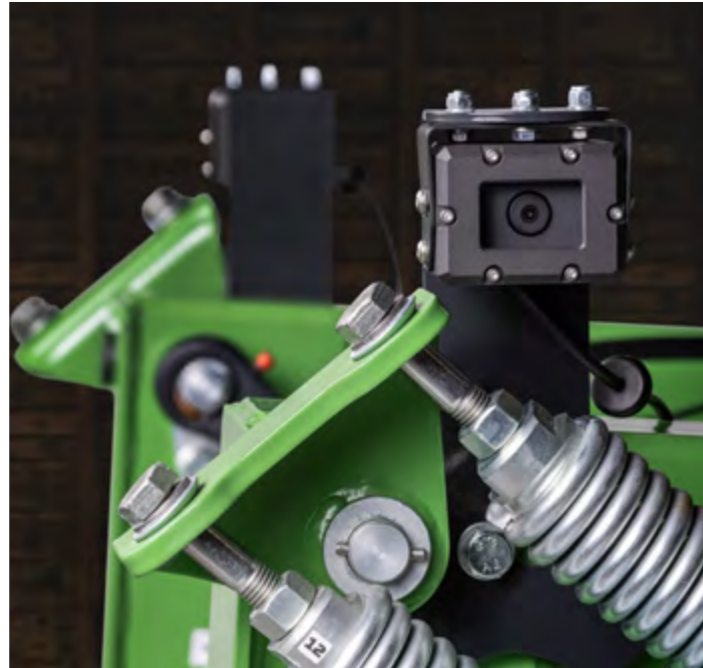
Adapter przesuwu

Opcjonalny adapter przesuwu sprawdzi się w przypadku pracy na pochyłościach zapewniając odpowiednie zachodzenie pomiędzy kosiarkami czołową oraz tylną.



Kamery do KDF

Opcjonalny zestaw kamer do modeli KDF zapewnia doskonałą widoczność, pełną kontrolę i bezpieczeństwo podczas transportu.



KDF S

Oprócz standardowego modelu KDF, dostępne są również wersje KDF S wyposażone w kondycjoner bijakowy. Efektem jego zastosowania jest przyspieszone schnięcie skoszonego materiału oraz brak konieczności użycia przetrząsacza.



KDF W

Dostępna jest także wersja KDF W z kondycjonerem walcowym oraz odciążeniem. To doskonały wybór w przypadku pracy z roślinami z rodziny motylkowatych oraz z trawami o twardych łodygach np. sorgo czy pszenżyto.



DANE TECHNICZNE

		KDF 300	KDF 340	KDF 390
Szerokość robocza	[m]	3,00	3,40	3,90
Szerokość transportowa	[m]	3,00	3,40	3,90
Szerokość pokosu	[m]	~1,30 - 1,50	~1,30 - 1,80	~1,80 - 2,30
Wymagana liczba przyłączy hydraulicznych		1 x jednostronnego działania		
Wydajność robocza	[ha/h]	~ 3,50	~ 4,00	~ 4,50
Liczba dysków	[szt.]	7	8	9
Liczba noży	[szt.]	14	16	18
Obroty WOM	[obr./min]	1000		
Kategoria zaczepu TUZ		II		
Moc ciągnika	[KM]	od 80	od 90	od 110
Masa	[kg]	940	1020	1065
Wał napędowy WPT (wbudowany)		ciągnik - kosiarka: ze sprzęgłem ciernym wbudowany: ze sprzęgłem jednokierunkowym		
Zgarniacz gumowy pojedynczy	[szt.]	2	-	-
Zgarniacz pokosu podwójny	[szt.]	-	2	2

		KDF 301S	KDF 341S	KDF 301W	KDF 341W
Szerokość robocza	[m]	3,00	3,40	3,00	3,40
Szerokość transportowa	[m]	3,00	3,40	3,00	3,40
Szerokość pokosu	[m]	~ 1,50 - 2,00	~1,30 - 2,20	~1,20 - 1,70	~1,60 - 2,10
Wymagana liczba przyłączy hydraulicznych		1 x jednostronnego działania			
Wydajność robocza	[ha/h]	~ 3,50	~ 4,00	~ 3,50	~ 4,00
Liczba dysków	[szt.]	7	8	7	8
Liczba noży	[szt.]	14	16	14	16
Obroty WOM	[obr./min]	1000			
Kategoria zaczepu TUZ		II			
Moc ciągnika	[KM]	od 110	od 120	od 120	od 130
Masa	[kg]	1 288	1 450	1 400	1 512
Wał napędowy WPT (wbudowany)		ciągnik - kosiarka: ze sprzęgłem ciernym , wbudowane: 1. ze sprzęgłem przeciążeniowym, 2. ze sprzęgłem jednokierunkowym			
Zgarniacz pokosu pojedynczy	[szt.]	Zgarniacze metalowe w kondycjonerach			

KOSIARKI DYSKOWE XT-F



Nieskomplikowana, stabilna oraz profesjonalna - to trzy główne cechy opisujące modele kosiarek czołowych XT-F. Wyposażone w sprawdzoną i docenioną listwę PerfectCUT, stanowią niezawodne narzędzie dla profesjonalnych gospodarstw i usługodawców. Całość dopełnia bezkonkurencyjny stosunek ceny do jakości.

Kategoria maszyny

- Czołowa
- Zawieszenie pchane
- Listwa **PerfectCUT**

Nazwa modelu

- XT-F 262
- XT-F 302
- XT-F 342

Szerokość robocza

- 2,60 m
- 3,00 m
- 3,40 m

Zapotrzebowanie na moc

- od 60 KM
- od 75 KM
- od 85 KM

Zobacz kosiarkę w pracy





Zaczep pchany

Krótki zaczep pchanej konstrukcji w kosiarkach XT-F pozwala na użycie profesjonalnego sprzętu z mniejszym ciągnikiem. W porównaniu do kosiarki serii KDF, maszyna jest bliżej ciągnika o ok. 10 cm.



Kopowanie terenu

Konstrukcja pchanego zaczepu kopiuje teren poprzecznie w zakresie +/- 22°, co sprawia, że maszyna jest idealnym wyborem na naturalnie zróżnicowanych terenach.



Odciążenie sprężynowe

Sprężyny w modelach kosiarek XT-F regulują stopień odciążenia maszyny, przekładając się na równomierny nacisk na podłoże, ochronę darni i tym samym zminimalizowanie zanieczyszczenia paszy. Sprężyny są mocowane do ciągnika za pomocą np. uniwersalnych uchwytów.



Kierunek obrotu dysków

Kierunek obrotu dysków został tak dobrany, aby kręciły się do środka listwy tnącej. Jest to optymalne rozwiązanie do pracy na pochyłościach oraz nierównościach terenu. Dodatkowo odkładany wałek pokosu jest bardzo wąski, co umożliwia pracę z przyczepami samobierającymi w przypadku zbioru świeżej trawy na przymy.



Listwa tnąca PerfectCUT

Kosiarki serii XT-F zostały wyposażone w profesjonalną spawaną listwę tnącą PerfectCUT. Jest to wytrzymała, szczelna oraz wydajna listwa, która cieszy się popularnością na całym świecie. Zaprojektowana listwa posiada wiele cenionych rozwiązań m.in. specjalny kształt dysków oraz wstawek międzypłozowych, a także trzymak na noże czy system safeGEAR.



Skrzynka na noże

Łatwy i szybki dostęp do zapasowych noży, dzięki skrzynce do ich przechowywania.



		XT-F 262	XT-F 302	XT-F 342
Szerokość robocza	[m]	2,60	3,00	3,40
Szerokość transportowa	[m]	2,60	3,00	3,40
Szerokość pokosu	[m]	1,10	1,50	1,90
Wydajność robocza	[ha/h]	~ 2,80	~ 3,50	~ 4,00
Liczba dysków	[szt.]	6	7	8
Liczba noży	[szt.]	12	14	16
Obroty WOM	[obr./min]	1000		
Kategoria zaczepu TUZ		II		
Moc ciągnika	[KM]	od 60	od 75	od 85
Masa	[kg]	735	790	885
Wał napędowy WPT (wbudowany)		ciągnik - kosiarka: ze sprzęgłem ciernym wbudowany: ze sprzęgłem jednokierunkowym		
Zgarniacz pokosu	[szt.]	-	-	-





Zestaw tnący KDD to pierwszy krok w kierunku maszyn o wysokiej wydajności. Idealny wybór dla użytkowników z wielkopowierzchniowymi arealami, którzy dotychczas kosili pojedynczymi kosiarkami. Duża szerokość robocza pomaga zaoszczędzić czas, a solidna i sprawdzona konstrukcja gwarantuje bezawaryjną oraz wysokowydajną pracę.

**Kategoria
maszyny**

- Dwustronna tylna
- Zawieszenie centralne
- Listwa **PerfectCUT**

**Nazwa
modelu**

- KDD 861
- KDD 912
- KDD 941

**Szerokość
robocza**

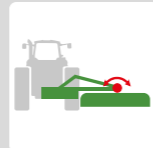
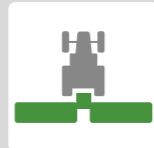
- 8,60 m
- 9,10 m
- 9,40 m

**Zapotrzebowanie
na moc**

- od 140 KM
- od 150 KM
- od 160 KM

**Zobacz kosiarkę
w pracy**





listwa
PerfectCUT

KTU

Zawieszenie centralne

W przypadku dużych zestawów tnących najkorzystniejszą konstrukcją jest zawieszenie centralne. Charakteryzuje się ono niezależną od ciągnika pracą ramienia nośnego, co w połączeniu z wahadłowym zawieszeniem zespołu tnącego pozwala uzyskać wysoki zakres kopiowania terenu. Dodatkowo, ciężar kosiarki rozkładający się na całą szerokość roboczej, redukuje nacisk jednostkowy na glebę oraz skutecznie chroni darń i pozwala uzyskać czysty pokos.



Odciążenie kosiarki

W standardowym wyposażeniu odciążenie zespołu roboczego odbywa się za pomocą regulowanych sprężyn. W wyposażeniu opcjonalnym dostępna jest wersja odciążenia hydropneumatycznego.



Pulpit sterujący

Funkcje opcjonalnego pulpitu sterującego w KDD:

- aktywacja odciążenia prawego oraz lewego zespołu (wersja H)
- aktywacja prawego oraz lewego zespołu
- blokada prawego oraz lewego zespołu
- składanie / rozkładanie zespołów do transportu oraz pracy



Bezpiecznik hydrauliczny

Mechanizmem zabezpieczającym kosiarkę przed uszkodzeniem jest bezpiecznik hydrauliczny. W przypadku kontaktu z przeszkodą, listwa wraz z zawieszeniem odchyła się do tyłu o 24° jednocześnie unosząc się o ok. 35 cm. Po pokonaniu przeszkody zespół tnący automatycznie powraca do pozycji roboczej.



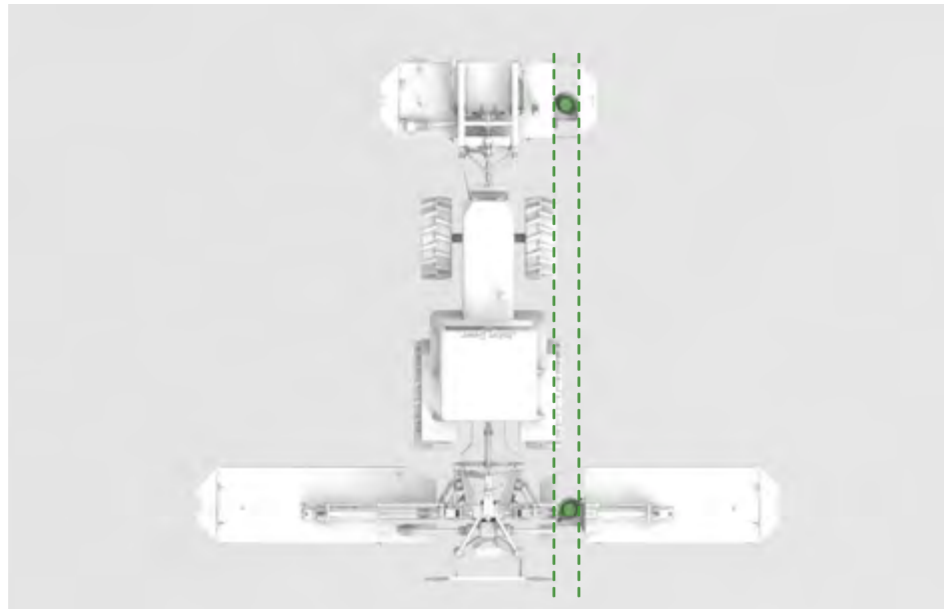
Uchwyty KENNFIXX

W standardzie znajdują się uchwyty typu KENNFIXX. Ułatwiają one podłączenie hydrauliki kosiarki do sekcji ciągnika. Po odłączeniu maszyny maszynę, przewody hydrauliczne umieszczone są w specjalnych gniazdach, chroniących złącza przed zabrudzeniem. Trójkolorowe oznaczenie ułatwia operatorowi rozróżnienie przewodów.



KDD 912

Konstrukcja KDD 912 wyróżnia się dodatkowy dyskiem tnącym od wewnętrznej strony listwy. Dzięki temu zachodzenie kosiarki tylnej względem czołowej, 3-metrowej, zostaje zwiększone, co zapobiega powstawaniu niedokosów wynikających z pracy na pochyłościach oraz zakrętach.



KDD S

Oprócz standardowego modelu KDD, dostępne są również wersje KDD S wyposażone w kondycjoner bijakowy. Efektem jego zastosowania jest przyspieszone schnięcie skoszonego materiału oraz brak konieczności użycia przetrząsacza.



KDD W

Dostępna jest także wersja KDD W z kondycjonerem walcowym oraz odciążeniem. To doskonały wybór w przypadku pracy z roślinami z rodziny motylkowatych oraz z trawami o twardych łodygach np. sorgo czy pszenżyto.



		KDD 861	KDD 912	KDD 941
Szerokość robocza	[m]	8,60	9,10	9,40
Szerokość transportowa	[m]	3,00	3,00	3,00
Wysokość transportowa	[m]	3,80	3,90	4,00
Szerokość pokosu	[m]	2 x ~2,00 - 2,20	2 x ~2,20	2 x ~2,40 - 2,70
Wymagana liczba przyłączy hydraulicznych		3 x jednostronnego działania (z panelem sterującym 1 x jednostronnego działania)		
Wydajność robocza	[ha/h]	~ 10,00	~ 10,50	~ 11,00
Liczba dysków	[szt.]	14	16	16
Liczba noży	[szt.]	28	32	32
Obroty WOM	[obr./min]	1000		
Kategoria zaczepu TUZ		II / III		II
Moc ciągnika	[KM]	od 150	od 140	od 160
Masa	[kg]	2210	2320	2330
Masa z „H”	[kg]	2120	2290	2260
Wał napędowy WPT (wbudowany)		ciągnik - kosiarka: bez sprzęgła, wbudowane: ze sprzęgłem jednokierunkowym + ciernym		
Zgarniacz pokosu	[szt.]	4		-




KOSIARKI DYSKOWE KDD ST, KDD WT

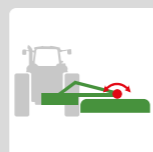
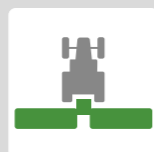
GigaCUT



Zestaw kosiarek KDD ST oraz WT to pierwszy wybór wśród profesjonalistów, który został stworzony z myślą dużych gospodarstwach rolnych oraz usługodawcach. Skuteczność maszyn GigaCUT została potwierdzona na najtrudniejszych światowych rynkach, co świadczy o doskonałej jakości i trwałości. Wykorzystana listwa tnąca PerfectCUT zapewnia precyzyjne cięcie oraz niezawodną pracę przez cały sezon. Niebywale wszechstronna maszyna KDD ST oraz WT umożliwia pracę z zastosowaniem transporterów lub bez nich, co pozwala na dostosowanie się do różnorodnych scenariuszy pracy.

Kategoria maszyny	Nazwa modelu	Szerokość robocza	Zapotrzebowanie na moc	Zobacz kosiarkę w pracy
<ul style="list-style-type: none"> Dwustronna tylna Zawieszenie centralne Listwa PerfectCUT 	<ul style="list-style-type: none"> KDD 861 S / W KDD 941 S / W KDD 861 ST / WT KDD 941 ST / WT 	<ul style="list-style-type: none"> 8,60 m 9,40 m 8,60 m 9,40 m 	<ul style="list-style-type: none"> od 160 KM od 180 KM od 200 KM od 220 KM 	

KDD ST, KDD WT



listwa
PerfectCUT

KTU



Pulpit sterujący

Funkcje pulpitu sterującego w KDD ST i WT:

- Sterowanie lewą i prawą jednostką koszącą dla pojedynczego podnoszenia lub blokowania.
- Oddzielna regulacja obciążenia lewej i prawej jednostki roboczej (wersja „H”)
- Sterowanie lewym i prawym przenośnikiem taśmowym w celu regulacji prędkości, podnoszenia jednostronnego lub dwustronnego
- Składanie i rozkładanie jednostek do transportu i obsługi



Układ hydrauliczny

Kluczowym elementem napędu transporterów w maszynach KDD ST oraz KDD WT jest oddzielny układ hydrauliczny, który odciąża hydraulikę ciągnika. Dodatkowo chłodnica oraz wentylator zapewniają optymalne możliwości pracy nawet w intensywnych warunkach. Co więcej, wentylator posiada funkcję automatycznego oczyszczania, co skutecznie usuwa nagromadzony pył podczas pracy.



Przekładnia zintegrowana

Kosiarki wyposażone w spulchniacz pokosu posiadają 2-biegową przekładnię zintegrowaną. Zmiana prędkości wału spulchniacza z 700 na 1000 obr./min. odbywa się za pomocą dźwigni umiejscowionej na przekładni. Dzięki temu operator ma możliwość dopasowania intensywności spulchniania do swoich potrzeb.



Kondycjonery

Kondycjonery zastosowane w modelach KDD ST oraz KDD WT przyspieszają proces suszenia paszy. Niezawodne i wydajne rozwiązanie pozwala na osiągnięcie znakomitej jakości suszonego materiału. Dzięki zastosowaniu kondycjonerów zyskujemy nie tylko efektywniejszą pracę, ale także oszczędność czasu, eliminując konieczność dodatkowego przetrząsania skoszonego materiału.



Regulacja intensywności spulchniania

W kondycjonerach bijakowych znajduje się blacha ryflowana, dzięki której operator może regulować intensywność spulchniania skoszonej zielonki.



Transporter pokosu

Zastosowanie transporterów pokosu umożliwia ułożenie jednego wałka pokosu z trzech kosiarek. Użycie ich w modelach KDD eliminuje konieczność używania zgrabiarki do zebrania skoszonego materiału. Dzięki temu praca operatora jest jeszcze bardziej efektywna, dodatkowymi zaletami jest oszczędność czasu i pieniędzy.

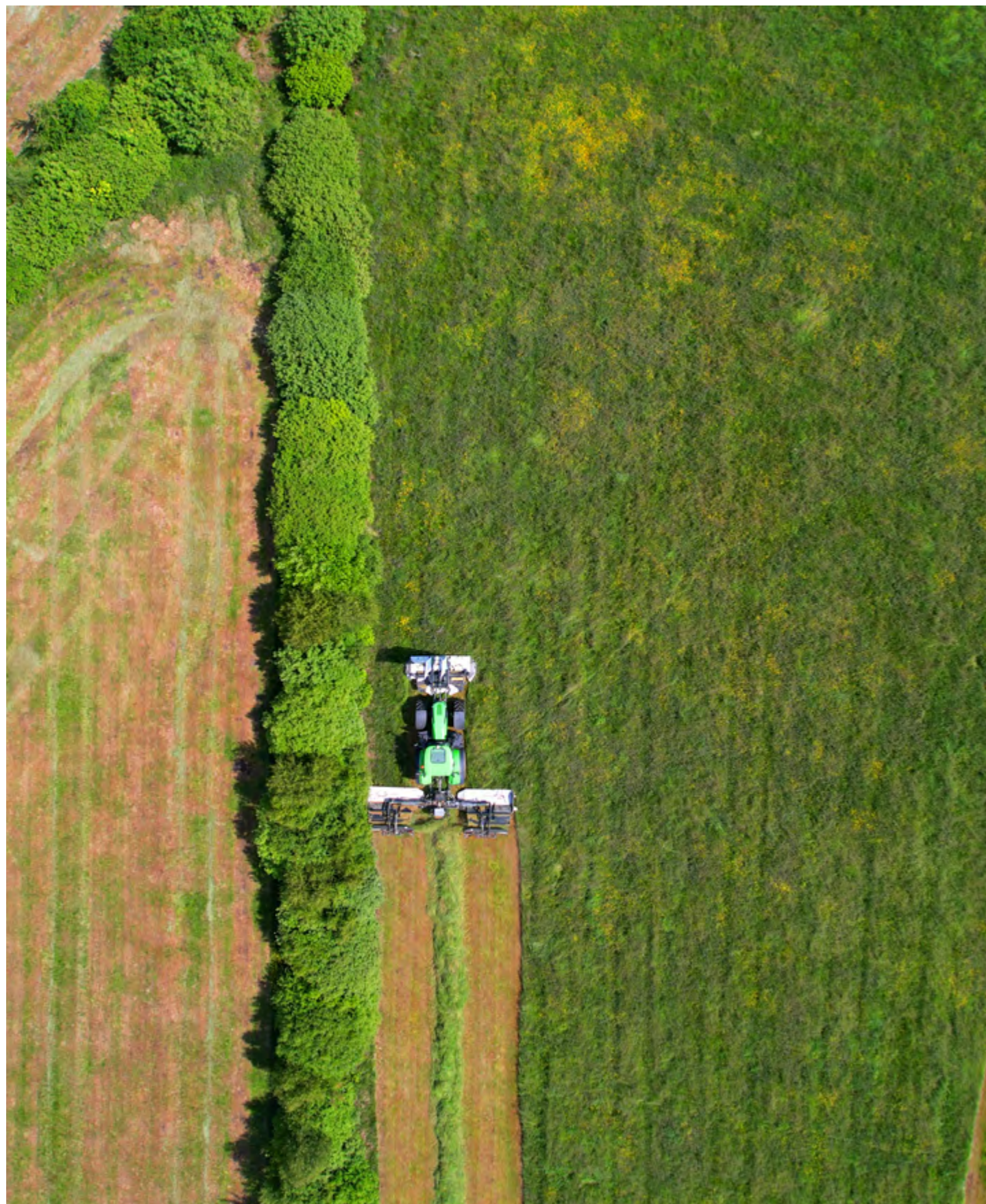
Za pomocą pulpitu, operator ustawia niezależnie i bezstopniowo prędkość obu taśm, jak i uruchamia lub wyłącza każdą z nich. Daje to możliwość dostosowania maszyny do warunków oraz łańcucha zbioru.



Mechanizm czyszczenia transporterów

W celu zapewnienia bezawaryjnej pracy, transportery zostały wyposażone w manualny mechanizm czyszczący rolki napędowe transportera.





		KDD 861S	KDD 941S	KDD 861ST	KDD 941ST
Szerokość robocza	[m]	8,60	9,40	8,60	9,40
Szerokość transportowa	[m]	3,00	3,00	3,00	3,00
Wysokość transportowa	[m]	3,80	3,95	3,80	3,95
Szerokość pokosu	[m]	2 x ~1,60 - 2,20	2 x ~2,00 - 2,70	2 x ~1,55 - 2,20	2 x ~1,50 - 2,60
Wymagana liczba przyłączy hydraulicznych		3 x jednostronnego działania (z panelem sterowania 1 x jednostronnego działania)		1 x dwustronnego działania	
Wydajność robocza	[ha/h]	~ 10,00	~ 11,00	~ 10,00	~ 11,00
Liczba dysków	[szt.]	14	16	14	16
Liczba noży	[szt.]	28	32	28	32
Obroty WOM	[obr./min]	1000		1000	
Kategoria zaczepu TUZ		III			
Moc ciągnika	[KM]	od 160	od 180	od 200	od 220
Masa	[kg]	3020	3226	4 040	4 310
Masa z „H”	[kg]	2870	3130	3 900	4 100
Wał napędowy WPT (wbudowany)		ciągnik - kosiarka: bez sprzęgła, wbudowane: ze sprzęgłem jednokierunkowym + ciernym		ciągnik - kosiarka: bez sprzęgła, wbudowane: ze sprzęgłem jednokierunkowym + ciernym	
Zgarniacz pokosu	[szt.]	Zgarniacze metalowe w kondycjonerach			

		KDD 861W	KDD 941W	KDD 861WT	KDD 941WT
Szerokość robocza	[m]	8,60	9,40	8,60	9,40
Szerokość transportowa	[m]	3,00	3,00	3,00	3,00
Wysokość transportowa	[m]	3,80	3,95	3,80	3,95
Szerokość pokosu	[m]	2 x ~1,40 - 1,90	2 x ~1,80 - 2,30	2 x ~1,60 - 2,00	2 x ~2,00 - 2,40
Wymagana liczba przyłączy hydraulicznych		3 x jedn.działania (z panelem sterowania 1 x jednostronnego działania)		1 x dwustronnego działania	
Wydajność robocza	[ha/h]	~ 10,00	~ 11,00	~ 10,00	~ 11,00
Liczba dysków	[szt.]	14	16	14	16
Liczba noży	[szt.]	28	32	28	32
Obroty WOM	[obr./min]	1000			
Kategoria zaczepu TUZ		III			
Moc ciągnika	[KM]	od 160	od 180	od 200	od 220
Masa	[kg]	3130	3320	4160	4450
Masa z „H”	[kg]	2970	3200	3920	4300
Wał napędowy WPT (wbudowany)		ciągnik - kosiarka: bez sprzęgła, wbudowane: ze sprzęgłem jednokierunkowym + ciernym		ciągnik - kosiarka: bez sprzęgła, wbudowane: ze sprzęgłem jednokierunkowym + ciernym	
Zgarniacz pokosu	[szt.]	Zgarniacze metalowe w kondycjonerach		Zgarniacze metalowe w kondycjonerach	

- H - odciążenie hydro-pneumatyczne
- S - kondycjoner bijakowy
- W - kondycjoner walcowy
- T - transporter pokosu

KOSIARKI DYSKOWE KDD-R



KDD-R - kombinacja kosiarki czołowej z dwustronną kosiarką tylną KDD na wspólnej ramie. Specjalnie zaprojektowany zestaw do agregacji z ciągnikami z systemem jazdy tyłem do przodu. Dużym atutem KDD-R jest idealna widoczność na cały zestaw koszący, znajdujący się w polu widzenia operatora. Jest to idealne rozwiązanie do pracy na dużych gospodarstwach rolnych oraz dla usługodawców.

Kategoria maszyny

- Zestaw z rewersem
- Listwa **PerfectCUT**

Nazwa modelu

- KDD-R 861 H
- KDD-R 861 SH
- KDD-R 941 H
- KDD-R 941 SH

Szerokość robocza

- 8,60 m
- 8,60 m
- 9,40 m
- 9,40 m

Zapotrzebowanie na moc

- od 180 KM
- od 230 KM
- od 190 KM
- od 250 KM

Zobacz kosiarkę w pracy





listwa
PerfectCUT

KTU

Dwustronny zaczep

Kosiarki KDD-R posiadają w standardzie zaczep przystosowany do pracy z ciągnikami z obrotowym stanowiskiem pracy. Opcjonalnie maszynę można doposażyć w wymienny zaczep umożliwiający pracę w rozłożonym zestawie przód-tył.



Odciążenie hydropneumatyczne

System hydropneumatyczny wyróżnia się możliwością bezstopniowej regulacji odciążenia zespołu tnącego. Regulacja odbywa się bezpośrednio z kabiny ciągnika za pomocą pulpitu sterującego. Nacisk na podłoże jest równomierny na całej szerokości roboczej, niezależnie od ukształtowania terenu.

Funkcje opcjonalnego pulpitu w KDD:

- aktywacja odciążenia prawego oraz lewego zespołu (wersja H)
- aktywacja prawego oraz lewego zespołu
- blokada prawego oraz lewego zespołu
- składanie / rozkładanie zespołów do transportu oraz pracy



Bezpiecznik hydrauliczny

Mechanizmem zabezpieczającym zespół tnący przed uszkodzeniem jest bezpiecznik hydrauliczny. W przypadku kontaktu kosiarki z przeszkodą, listwa wraz z zawieszeniem odchyła się do tyłu o 24° jednocześnie unosząc się o ok. 35 cm. Po pokonaniu przeszkody zespół tnący automatycznie powraca do pozycji roboczej.



Uchwyty KENNFIXX

W standardzie znajdują się uchwyty typu KENNFIXX. Ułatwiają one podłączenie hydrauliki kosiarki do sekcji ciągnika. Po odłączeniu maszyny maszynę, przewody hydrauliczne umieszczone są w specjalnych gniazdach, chroniących złącza przed zabrudzeniem. Trójkolorowe oznaczenie ułatwia operatorowi rozróżnienie przewodów.



Czujnik uwroci

Kosiarki z pulpitem sterującym są wyposażone w czujnik zbliżeniowy, który ogranicza unoszenie kosiarki podczas manewru uwroci. Poprawia to znacznie komfort pracy i zapobiega złożeniu maszyny z włączonym napędem.



Montaż i demontaż zaczepu

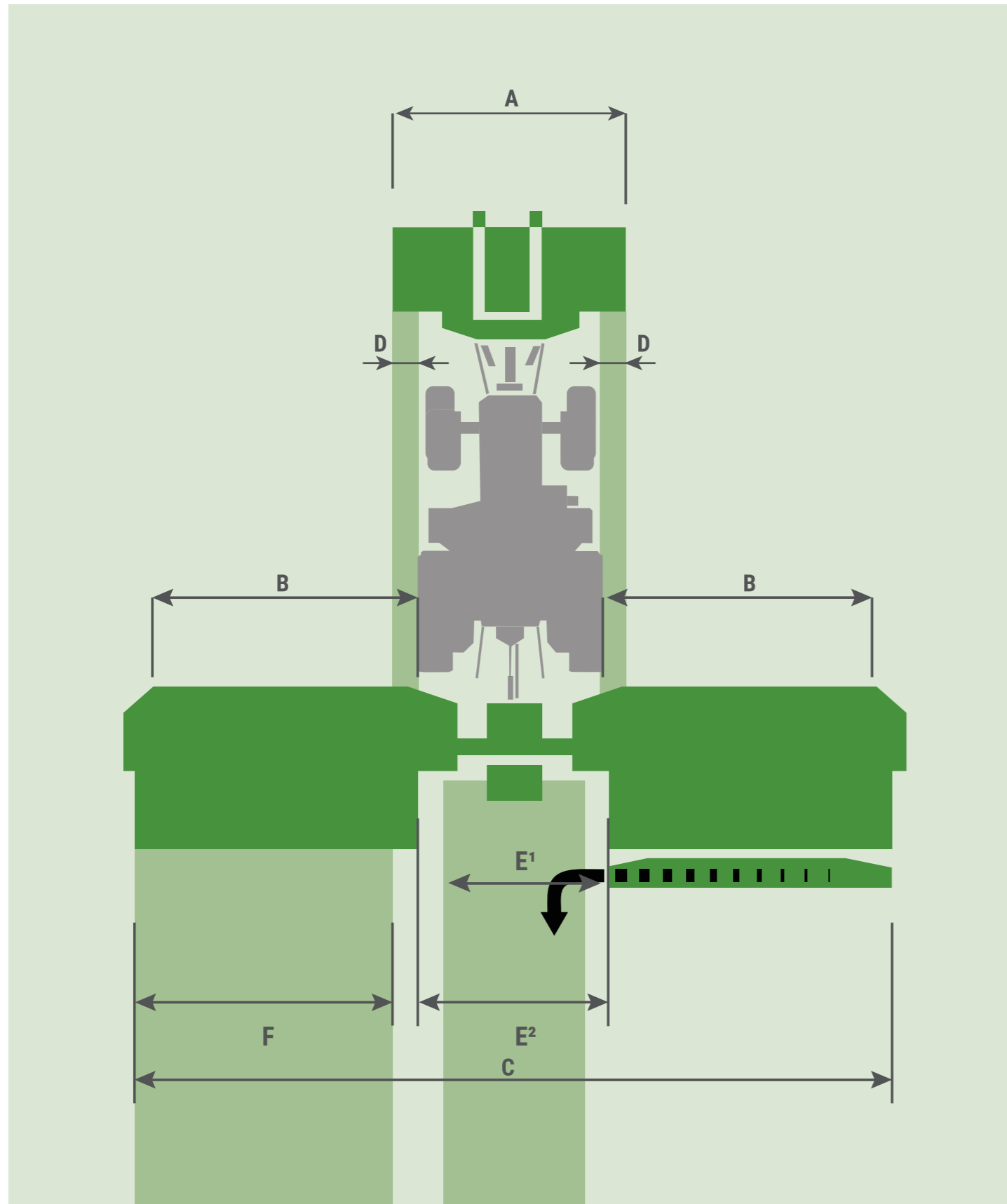
W przypadku zmiany ciągnika z obrotowym stanowiskiem pracy na tradycyjny, istnieje możliwość przebrojenia zestawu KDD-R na tradycyjny zestaw tylny-czołowy za pomocą opcjonalnego zaczepu. Możliwość zmiany konfiguracji maszyny zwiększa uniwersalność zastosowania maszyny, co jest kluczowym aspektem w parkach maszynowych z dużą ilością ciągników.



		MEGACUT-R 861H	GIGACUT-R 861SH	MEGACUT-R 941H	GIGACUT-R 941SH
Szerokość robocza	[m]	8,60	8,60	9,40	9,40
Szerokość transportowa	[m]	3,00	3,00	3,00	3,00
Wysokość transportowa	[m]	3,80	3,80	4,00	4,00
Szerokość pokosu	[m]	2 x ~2,00 - 2,20	2 x ~1,80 - 2,40	2 x ~2,40 - 2,70	2 x ~2,00 - 2,70
Wymagana liczba przyłączy hydraulicznych		3 x jednostronnego działania			
Wydajność robocza	[ha/h]	~ 10,00		~ 11,00	
Liczba dysków [szt.] / Liczba noży [szt.]	[szt.]	21 / 42 (22 / 44 z KDF 340)		23 / 46 (24 / 48 z KDF 340)	
Obroty WOM	[obr./min]	1000			
Kategoria zaczepu TUZ		III			
Moc ciągnika	[KM]	od 180	od 230	od 190	od 250
Masa z KDF 300		3040	3840	3130	4040
Masa z KDF 340		3120	3920	3210	4120
Wał napędowy WPT (wbudowany)		ciągnik - kosiarka: bez sprzęgła, wbudowane: ze sprzęgłem jednokierunkowym + ciernym			
Zgarniacz pokosu	[szt.]	4	zgarniacze metalowe w kondycjonerach	4	zgarniacze metalowe w kondycjonerach

- H - odciążenie hydro-pneumatyczne
- S - kondycjoner bijakowy
- W - kondycjoner walcowy
- T - transporter pokosu

ZACHODZENIE ZESPOŁÓW TNĄCYCH I SZEROKOŚCI POKOSU W ZESTAWACH



ZESTAW		SZEROKOŚĆ ROBOCZA [M]			ZACHODZENIE ZESPOŁÓW TNĄCYCH PRZÓD - TYŁ [CM]	SZEROKOŚĆ POKOSU [M]		
KOSIARKA TYLNA	KOSIARKA CZOŁOWA	A	B	C	D	E ¹	E ²	F
KDD 861	KDF 300	3,00	3,00 × 2	8,60	33	~1,30 - 1,50	-	2 x ~2,00 - 2,20
KDD 861	KDF 340	3,40	3,00 × 2	8,60	54	~1,30 - 1,80	-	2 x ~2,00 - 2,20
KDD 941	KDF 300	3,00	3,40 × 2	9,40	33	~1,30 - 1,50	-	2 x ~2,40 - 2,70
KDD 941	KDF 340	3,40	3,40 × 2	9,40	54	~1,30 - 1,80	-	2 x ~2,40 - 2,70
KDD 912	KDF 300	3,00	3,40 × 2	9,10	40	~1,30 - 1,50	-	2 x ~2,00 - 2,20
KDD 861 S	KDF 301 S	3,00	3,00 × 2	8,60	33	~1,50 - 2,00	-	2 x ~1,55 - 2,20
KDD 861 S	KDF 341 S	3,40	3,00 × 2	8,60	54	~1,30 - 2,20	-	2 x ~1,55 - 2,20
KDD 941 S	KDF 301 S	3,00	3,40 × 2	9,40	33	~1,50 - 2,00	-	2 x ~2,00 - 2,70
KDD 941 S	KDF 341 S	3,40	3,40 × 2	9,40	54	~1,30 - 2,20	-	2 x ~2,00 - 2,70
KDD 861 ST	KDF 301 S	3,00	3,00 × 2	8,60	33	~1,50 - 2,00	2,95	2 x ~1,55 - 2,20
KDD 861 ST	KDF 341 S	3,40	3,00 × 2	8,60	54	~1,30 - 2,20	2,95	2 x ~1,55 - 2,20
KDD 941 ST	KDF 301 S	3,00	3,40 × 2	9,40	33	~1,50 - 2,00	2,77	2 x ~2,00 - 2,70
KDD 941 ST	KDF 341 S	3,40	3,40 × 2	9,40	54	~1,30 - 2,20	2,77	2 x ~2,00 - 2,70
KDD 861 W	KDF 301 W	3,00	3,00 × 2	8,60	33	~1,20 - 1,70	-	2 x ~1,80 - 2,30
KDD 861 W	KDF 341 W	3,40	3,00 × 2	8,60	54	~1,60 - 2,10	-	2 x ~1,80 - 2,30
KDD 941 W	KDF 301 W	3,00	3,40 × 2	9,40	33	~1,20 - 1,70	-	2 x ~1,60 - 2,00
KDD 941 W	KDF 341 W	3,40	3,40 × 2	9,40	54	~1,60 - 2,10	-	2 x ~1,60 - 2,00
KDD 861 WT	KDF 301 W	3,00	3,00 × 2	8,60	33	~1,20 - 1,70	2,90	2 x ~1,80 - 2,30
KDD 861 WT	KDF 341 W	3,40	3,00 × 2	8,60	54	~1,60 - 2,10	2,90	2 x ~1,80 - 2,30
KDD 941 WT	KDF 301 W	3,00	3,40 × 2	9,40	33	~1,20 - 1,70	3,15	2 x ~1,80 - 2,30
KDD 941 WT	KDF 341 W	3,40	3,40 × 2	9,40	54	~1,60 - 2,10	3,15	2 x ~1,80 - 2,30

E¹ szerokość pokosu kosiarki czołowej

E² maksymalna szerokość pokosu z aktywnymi transporterami pokosu (kosiarka czołowa + tylne)

F szerokość pokosu kosiarek tylnych bez aktywnych transporterów pokosu



Malowanie kateforetyczne używane jest do powlekania powłok o znacznej odporności antykorozyjnej. Jest to realizowane w sposób w pełni zautomatyzowany. Każdy z etapów jest stale nadzorowany i archiwizowany, co zapewnia powtarzalność procesu, jak również najwyższą jakość powłok. Dodatkowo przekłada się na wysoką odporność na warunki atmosferyczne, ochronę antykorozyjną, chemiczną i mechaniczną oraz estetyczny wygląd.

Technologia KTL jest zawsze indywidualnie dopasowana do charakterystyki detalu, spełniając przy tym restrykcyjne normy. Przygotowanie powierzchni, z fosforanowaniem cynkowym i malowaniem KTL, umożliwia pokrycie najbardziej skomplikowanych kształtów wraz z trudno dostępnymi szczelinami detalu. Tak wykonana powłoka zapewnia zachowanie najwyższej odporności antykorozyjnej, ponad 3 razy przewyższającej standardową metodę fosforowania żelazowego. Umożliwia to perfekcyjne zabezpieczenie powierzchni we wszystkich maszynach SaMASZ.



Pasja do pracy i ciągłe poszukiwanie jak najlepszych rozwiązań to idee, które już od 40 lat przyświecają założycielowi Antoniemu Stolarskiemu i pracownikom firmy SaMASZ.

Pielęgnując bogate tradycje w oparciu o rodzimy kapitał, firma trafiła do czołówki europejskich producentów maszyn rolniczych. Innowacyjne rozwiązania zastosowane w maszynach SaMASZ cieszą się zaufaniem klientów nie tylko w Europie, ale także na całym świecie. Obecnie produkty eksportowane są do przeszło 60 krajów, a na sieć partnerów składa się 29 dilerów w Polsce oraz ponad 70 firm za granicą.

Naczelną ideą SaMASZ jest ciągłe doskonalenie produktów w oparciu o oczekiwania klientów oraz trendy rynku agrarnego i komunalnego. Wysoki poziom jakości i funkcjonalności maszyn to efekt prac działu konstrukcyjnego, w którym pracują najzdolniejsi inżynierowie oraz nieprzerwanie prowadzonych prac badawczo-rozwojowych, także z udziałem uczelni technicznych i instytutów badawczych.

SaMASZ Sp. z o.o.

ul. Trawiasta 1
16-060 Zabłudów, Polska
tel.: + 48 85 679 12 26
e-mail: handel@samasz.pl

www.samasz.pl →



Odwiedź nas w social mediach:



Twoj diler: